



SCAN COMBIFLEX 450/450NS

MANUAL



SCANMASKIN
MACHINES—MINERALS—KNOW-HOW

Bäste kund!

Tack för att Ni valt Scanmaskin som leverantör. Vi önskar Er lycka till med Er nya Scan Combiflex 450 och hoppas att den skall motsvara Era förväntningar.

Scanmaskin Sverige AB



Claes-Göran Bergstrand
Verkställande Direktör

Adress:
Scanmaskin Sverige AB
Box 187
SE-437 22 Lindome / Göteborg
Sverige

Telefon: +46 (0) 31 99 49 70
Fax: +46 (0) 31 99 48 70

www.scanmaskin.se <http://www.scanmaskin.com>

Viktig information!

Denna användarmanual berör endast golvslipmaskinen "Scan Combiflex 450" och "Scan Combiflex 450NS" härnäst benämnda som "SC-450". Vid specifik information och instruktioner för Scan Combiflex 450NS benämns den maskinen "SC-450NS". SC-450 får endast användas till slipning av horisontella ytor godkända av Scanmaskin Sverige AB.

Om SC-450 används till andra ändamål eller hanteras på ett annat vis än beskrivet i denna användarmanual så avsäger sig Scanmaskin Sverige AB allt ansvar.

Märk väl kapitel "2 Säkerhetsföreskrifter". Läs användarmanualen innan golvslipmaskinen SC-450 tas i bruk. Reservdelar och slipverktyg som används till SC-450 måste vara godkända av Scanmaskin Sverige AB.

Innehållsförteckning

| | | | | | |
|-------|--|----|-------|--------------------------------|----|
| 1 | Specifikationer | 6 | 5.3 | Service- och inspektionsschema | 25 |
| 1.1 | Elektriska specifikationer | 6 | 5.4 | Byte av Scan-On-fästskiva | 26 |
| 1.2 | Mekaniska specifikationer | 7 | 5.5 | Rengöring av maskinen | 26 |
| 1.3 | Verktyg | 8 | 5.6 | Felsökning | 26 |
| 1.4 | Användningsområde | 9 | 5.6.1 | Vanliga problem | 26 |
| 1.5 | Innehåll vid leverans | 9 | 5.6.2 | Alarm- och felkoder SC-450NS | 27 |
| 1.6 | Översikt | 10 | 6 | Reservdelar | 28 |
| 2 | Säkerhetsföreskrifter | 12 | 6.1 | Maskinhus | 28 |
| 2.1 | Symbolförklaring | 12 | 6.2 | Centrumaxel | 29 |
| 2.2 | Säkerhetsåtgärder | 12 | 6.3 | Slipaxel | 30 |
| 2.3 | Organisationsåtgärder | 13 | 6.4 | Sliphuvud | 31 |
| 2.4 | Personal och kvalifikationer | 14 | 7 | Garanti | 31 |
| 2.5 | Säkerhet vid användning av maskinen | 14 | 8 | EG-Deklaration | 33 |
| 2.6 | Elsäkerhet | 15 | 9 | Alfabetiskt register | 34 |
| 2.6.1 | Kablar | 16 | 10 | Kontakt | 35 |
| 2.6.2 | Användning av generator | 16 | | | |
| 2.7 | Definition av "Avstängt och säkert läge" | 16 | | | |
| 2.8 | Säkerhet som rör service | 17 | | | |
| 2.9 | Säkerhet under transport | 17 | | | |
| 2.9.1 | Manuell transport | 17 | | | |
| 2.9.2 | Lyftning | 17 | | | |
| 2.9.3 | Inuti fordon | 17 | | | |
| 3 | Transport | 18 | | | |
| 3.1 | Säkerhetsåtgärder | 18 | | | |
| 3.2 | Manuell transport | 18 | | | |
| 3.3 | Lyftning | 18 | | | |
| 3.4 | Delning av maskin | 18 | | | |
| 3.5 | Inuti fordon | 18 | | | |
| 4 | Handhavande | 19 | | | |
| 4.1 | Försiktighetsåtgärder | 19 | | | |
| 4.2 | Maskinens funktion | 19 | | | |
| 4.3 | Manöverdon SC-450 Standard | 20 | | | |
| 4.4 | Uppstart | 20 | | | |
| 4.5 | Stopp | 20 | | | |
| 4.6 | Kontrollpanel SC-450NS | 21 | | | |
| 4.6.1 | Vattentank SC-450NS | 22 | | | |
| 4.7 | Uppstart SC-450NS | 22 | | | |
| 4.8 | Nödstopp / Återställning SC-450NS | 23 | | | |
| 4.9 | Stopp SC-450 NS | 23 | | | |
| 4.10 | Hastighetsreglering SC-450NS | 23 | | | |
| 4.11 | Rotationsriktning SC-450NS | 23 | | | |
| 4.12 | Avstängt och säkert läge | 23 | | | |
| 4.13 | Slipning | 23 | | | |
| 4.14 | Verktygsbyte | 24 | | | |
| 5 | Service | 25 | | | |
| 5.1 | Säkerhetsåtgärder | 25 | | | |
| 5.2 | Daglig inspektion före bruk | 25 | | | |

1 Specifikationer

1.1 Elektriska specifikationer

För att finna vilka specifikationer som rör din maskin, kontrollera informationsskylten som sitter fast på maskinens framdel. (Se ”Figur 1-3” för mer information)



Anslut aldrig SC-450 till andra matningsspänningar än beskrivet i den här specifikationen.



Kraftkällan måste vara avsäkrad enligt ”Extern säkring” i denna specifikation. Kablarna som används måste vara märkta och godkända för den använda säkringen. Att använda fel säkringar kan leda till eldsvåda eller skador.

| Matningsalternativ | 230 V 1~ ¹ | 230 V 1~ ² | 110 V 1~ |
|-----------------------------|----------------------------|----------------------------|------------------------------|
| Effekt | 1.5 kW (2 hk) | 2.2 kW (3 hk) | 1.5 kW (2 hk) |
| Ström | 8.7 A | 12 A | 18.5 A |
| Spänning | 200 – 240 V 1~ | 200 – 240 V 1~ | 100 – 130 V 1~ |
| Frekvens | 50 Hz +/- 5% | 50 Hz +/- 5% | 60 Hz +/- 5% |
| Extern säkring ³ | 10 A | 10 A | 20 A |
| Elintag ⁴ | CEE 7/7 – 250V 16A + PE | CEE 7/7 – 250V 16A + PE | NEMA 5-20 – 125V 20A + PE |

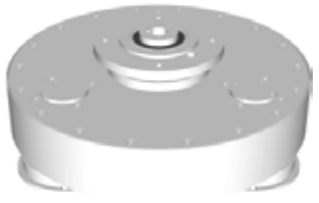
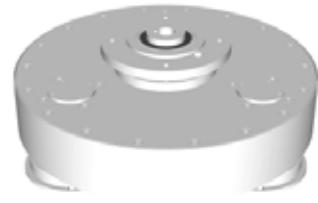
Tabell 0-1 Elektriska specifikationer

Alla modeller är CE-märkta.



Om en generator används läs ”2.6.2 Användning av generator”

1.2 Mekaniska specifikationer

| Modell | SC-450 Standard | SC-450 NS |
|------------------------|--|--|
| Avverkningsdiameter | 450 mm | 450 mm |
| Slipskivornas diameter | 150 mm | 150 mm |
| Slipskivornas varvtal | 950 varv/min | 300-1000 varv/min |
| Vikt | 90 kg | 100 kg |
| Sliphuvud | Frigående  | Frigående  |

Tabell 0-2 Mekaniska specifikationer

Dimensioner på SC-450

| | |
|--------------|---------|
| Bredd | 460 mm |
| Höjd | 1030 mm |
| Djup | 810 mm |

Dimensioner på fraktlåda

| | |
|--------------|---------|
| Bredd | 610 mm |
| Höjd | 1430 mm |
| Djup | 810 mm |

Omgivningstemperatur under drift

-20°C till +40°C

Omgivningstemperatur under förvaring

-20°C till +70°C

¹ Standard

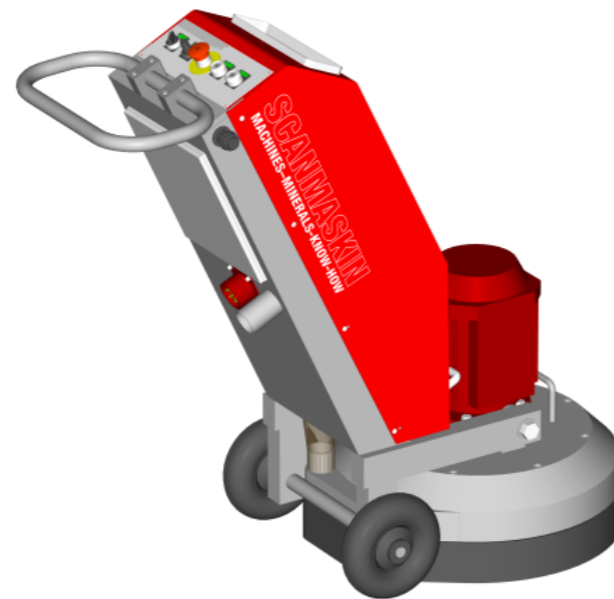
² 2,2kW motor / NS modell

³ Avser säkringen hos kraftkällan, t.ex. elcentralen.

⁴ Detta är standardintaget som medföljer. Maskiner sålda utanför EU skickas med antingen ett lokalt intag eller en adapter.



Figur 1-1 Standard SC-45



Figur 1-2 SC-450NS

1.3 Verktyg



Maskinen måste utrustas med verktyg godkända av Scanmaskin Sverige AB innan den tas i bruk.



Se "Slipguiden" för information om tillgängliga verktyg och "4.14 Verktygsbyte" för information om hur man byter verktyg.

Verktygen sitter fast med Scan-On-systemet för enkelt verktygsbyte.

Tillgängliga verktyg

- Rivverktyg
- Diamantverktyg
- Sandpapper



Figur 0-2 Scan-On-fästskiva med verktyg.

1.4 Användningsområde



SC-450 är designad för horisontella ytor. SC-450 får inte användas till andra ändamål än de beskrivna i den här användarmanualen. Tillverkaren kan inte hållas till svars för materiella eller personskador orsakade av felaktigt användande av SC-450. Att inte följa användarmanualen ogiltigförklarar garantin.

Typiska användningsområden

- Borttagning av gamla beläggningar, mattor och spackel från hårda ytor
- Tilljämning av betongytor
- Förberedelse för beläggning på yta
- Polering av yta
- Borttagning av beläggningsdefekter
- Borttagning av limrester

SC-450 är rekommenderad till små till mediumstora arbetsytor.

1.5 Innehåll vid leverans

Följande är inkluderat med SC-450 vid leverans.

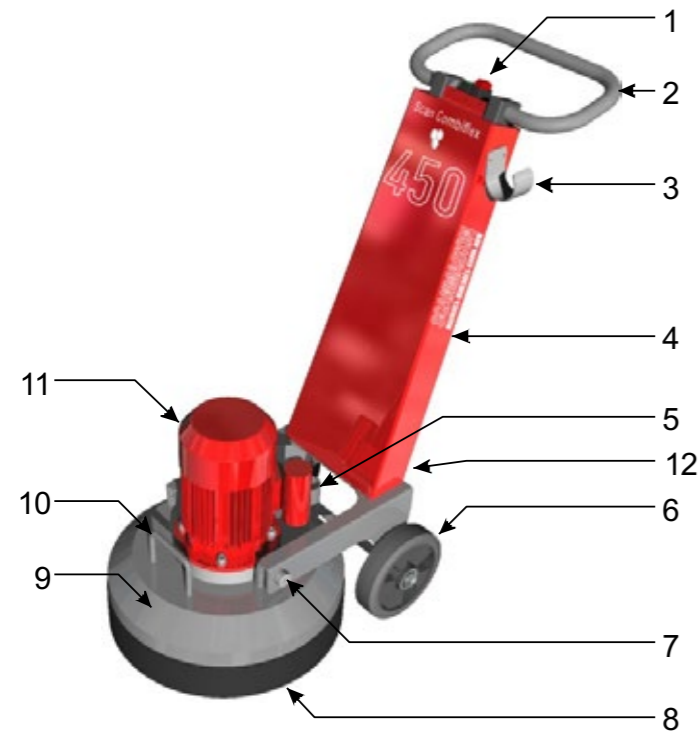
- Användarmanual
- 5 mm insexnyckel

Maskiner som säljs utanför Europa kommer antingen att vara utrustade med ett elintag som följer lokal standard eller ett passande kontaktdon som sitter i elintaget.

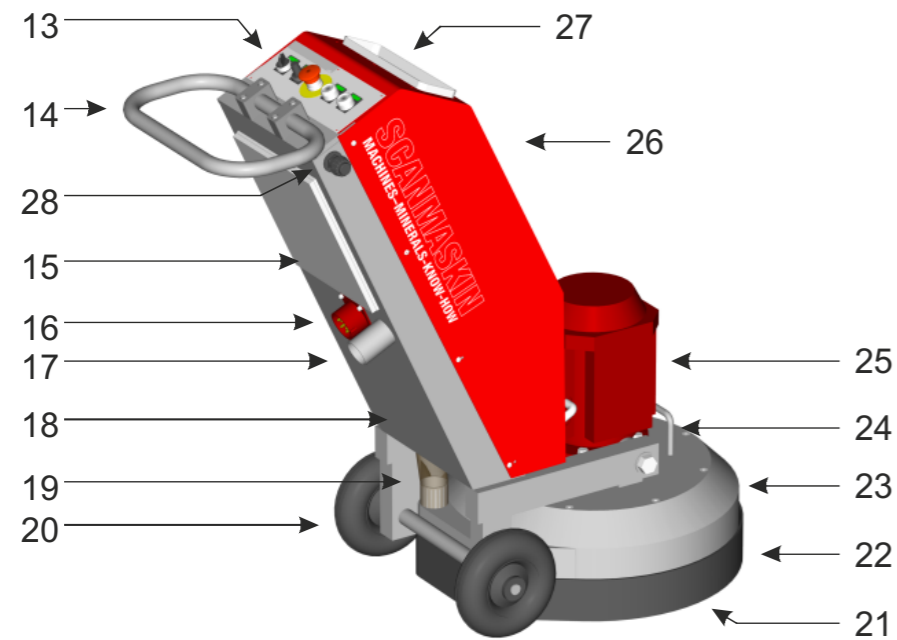


Läs "2.6 Elsäkerhet" innan några medföljande anslutningsdon kopplas in.

1.6 Översikt



Figur 1-3 SC-450 översikt



Figur 1-4 SC-450NS

| Nummer | Beskrivning | Referens |
|--------|------------------------------|-------------------|
| 1 | Manöverdon | 4.3 Manöverdon |
| 2 | Handtag | |
| 3 | Hållare till dammsugar slang | |
| 4 | Vagn | |
| 5 | Dammsugaruttag | |
| 6 | Hjul | |
| 7 | Sprint | |
| 8 | Dammskydd | |
| 9 | Sliphuvud | 4.14 Verktygsbyte |
| 10 | Lyfthandtag | 3.3 Lyftning |
| 11 | Motor | |
| 12 | Skiljekontakt motor - vagn | |
| 13 | Kontroll panel | |
| 14 | Handtag | |
| 15 | Elskåp | |
| 16 | Elintag | |
| 17 | Dammsugaranslutning | |
| 18 | Chassi | |
| 19 | Nedre slang | |
| 20 | Hjul | |
| 21 | Maskinhus | |
| 22 | Dammskydd | |
| 23 | Skyddskåpa | |
| 24 | lyfthandtag | |
| 25 | Motor | |
| 26 | Kåpa | |
| 27 | Vattentank | |

Tabell 0-3 Översikt över maskindelar

2 Säkerhetsföreskrifter



Läs hela detta kapitel noggrant! Att inte läsa säkerhetsföreskrifterna kan leda till skador på person eller egendom.

2.1 Symbolförklaring

| | |
|--|-------------------------------|
| | Säkerhetsnotering |
| | Elsäkerhetsnotering |
| | Transportsäkerhetsnotering |
| | Tippningsrisk |
| | Referens till mer information |

2.2 Säkerhetsåtgärder



Alla maskiner som inte används enligt säkerhetsföreskrifterna kan vara farliga att använda, ställa in eller utföra service på. Arbetsledaren ansvarar för att säkerhetsföreskrifterna följs under såväl användning och service av maskinen samt att säkerhetsfunktioner som medföljer maskinen används. Arbetsledaren ansvarar även för att tillhandahålla lämplig övrig säkerhetsutrustning!

Skyddsglasögon och hörselskydd måste bäras hela tiden.

Maskinen får endast startas i upprätt läge.

Se till att det inte ligger skräp på arbetsytan.

Undersök arbetsytan efter skruvar eller andra hårda föremål som sitter i ytan. Använd inte maskinen om det sitter fast främmande föremål i ytan, dessa föremål måste tas bort innan maskinen används.



Läs "2.3 Organisationsåtgärder" och "2.5 Säkerhet vid användning av maskinen" noggrant innan maskinen tas i bruk!

2.3 Organisationsåtgärder



Användarmanualen skall förvaras nära den plats maskinen används på och måste finnas inom räckhåll hela tiden.

Utöver denna användarmanual så skall allmänna och lagstadgade åtgärder angående olycksfallsförhindring och miljöskydd följas såväl som lokala föreskrifter.

Sådana åtgärder kan t.ex. ha att göra med hur farliga substanser hanteras eller att tillhandahålla och bära skyddsutrustning.

Denna användarmanual måste kompletteras av andra instruktioner inkluderat göromålet att övervaka och rapportera incidenter som relaterar till speciella arbetsmetoder, t.ex. organisation, arbetsrutiner och personalens säkerhet.

Personal som blivit utsedd att arbeta med maskinen måste läsa användarmanualen innan arbetets påbörjan, särskilt "2 Säkerhetsföreskrifter". Att läsa manualen efter arbetets påbörjan är för sent. Detta gäller särskilt mindre aktiviteter som att ställa in utrustningen, utföra servicearbete eller att träna personal med maskinen.

Då och då skall arbetet som maskinförarna utför kontrolleras av en överordnad, särskilt när det kommer till saker som relaterar medvetenhet om säkerhet och risker.

Maskinoperatörerna måste binda upp långt hår och får inte bära löst sittande kläder eller smycken (även ringar). Det föreligger en skaderisk genom att föremål fastnar eller dras in i rörliga delar.

Skyddsglasögon och hörselskydd måste bäras hela tiden!

Använd personlig skyddsutrustning om det är nödvändigt eller krävs av lokala föreskrifter.

Om en skada upptäcks på maskinen som påverkar säkerheten eller om arbetsmetoden förändras så att säkerheten påverkas måste maskinen omedelbart stängas av. Problemet måste åtgärdas innan maskinen tas i bruk igen.

Tillägg eller förändringar av maskinen som kan påverka säkerheten får inte göras utan tillverkarens tillåtelse!

Detta gäller särskilt fastsättning och justering av säkerhetsanordningar.

Reservdelar måste klara av de tekniska kraven specificerade av tillverkaren. Detta är alltid garanterat om originalreservdelar används.

Tidsintervall för återkommande kontroller i den här användarmanualen måste följas!

För att kunna utföra servicearbete på korrekt vis så måste de rätta verktygen användas för ändamålet.

Reparationer får endast utföras av Scanmaskin Sverige AB certifierade servicetekniker.

Under vissa förhållanden kan sliparbete orsaka gnistor. Personal som arbetar med maskinen måste därför vara medvetna om brandrisken och hur man hanterar en brandolycka på rätt vis.

Använd inte maskinen i områden med mycket brandfarliga ämnen och/eller explosiva ämnen.

2.4 Personal och kvalifikationer

Ansvarsområden:

- Servicearbete får bara utföras av utbildad personal.
- Tydliggör ansvarsområden för personal som kör, ställer in eller utför service.
- Se till att endast behörig personal använder eller utför service på maskinen.
- Definiera maskinoperatörens ansvar med hänsyn till trafiksäkerhetsregler och informera denne att inte ta emot instruktioner från tredje part som eventuellt inte följer de lokala säkerhetskraven.
- Personal som utbildas för att använda utrustningen måste vara under övervakande av en erfaren person!
- Arbete på elektrisk utrustning får endast utföras av en behörig elektriker eller utbildad personal under övervakning av en behörig elektriker samt att arbetet måste vara i enlighet med de lokala elsäkerhetsföreskrifterna.

2.5 Säkerhet vid användning av maskinen



Tillåt inte någon arbetsmetod som förhindrar säkerhetsåtgärder!

Vedertagna och officiella metoder måste användas för att försäkra att maskinen används på ett säkert vis och på bästa villkor.

Använd bara maskinen när alla säkerhetsanordningar och relaterad säkerhetsutrustning är närvarande och funktionsdugliga!

Kontrollera visuellt maskinen efter skador eller defekter minst en gång om dagen.



Se "5.2 Daglig inspektion före bruk"

Om maskinen slutar fungera på rätt vis så måste den genast stängas av!

Säkra av arbetsytan runt maskinen på publika platser och se till att ett säkerhetsavstånd på minst 10 meter från maskinen upprätthålls.

Fel måste åtgärdas omedelbart.

Slå på och av maskinen i enlighet med den här användarmanualen.

Innan maskinen slås på se till att ingen kan bli utsatt för fara när maskinen startar.

Maskinen får endast startas i upprätt läge.

Stäng inte av eller ta bort ventilationsrelaterade anordningar när maskinen är igång!

Alla personer i maskinens närhet måste bära hörselskydd, skyddsglasögon och säkerhetsskor. Utöver detta så måste maskinoperatören bära åtsittande skyddskläder.

Förlängningskablar måste vara märkta och godkända för den totala kraftåtgången av maskinen och följa allmänna och lokala bestämmelser.



Se även "2.6 Elsäkerhet".

Se till att det inte finns något skräp på arbetsytan.

Undersök arbetsytan efter skruvar eller andra hårda föremål som sitter i ytan. Använd inte maskinen om det sitter fast främmande föremål i ytan, dessa föremål måste tas bort innan maskinen används.

2.6 Elsäkerhet



Kraftkällan måste vara utrustad med säkringar enligt "1.1 Elektriska specifikationer". Förlängningskablar måste vara märkta och godkända för den totala kraftåtgången av maskinen och följa allmänna och lokala bestämmelser. Anslut aldrig maskinen till en kraftkälla som saknar skyddsjord!

Arbete på elektrisk utrustning får endast utföras av en behörig elektriker eller utbildad personal under övervakning av en behörig elektriker enligt de lokala elsäkerhetsföreskrifterna.

Förlängningskablar måste vara märkta och godkända för den totala kraftåtgången av maskinen och följa allmänna och lokala bestämmelser.

Den elektriska utrustningen på arbetsplatsen måste inspekteras regelbundet. Defekter som glapp eller brända kablar måste åtgärdas omedelbart. Ring en elektriker eller kundtjänst.

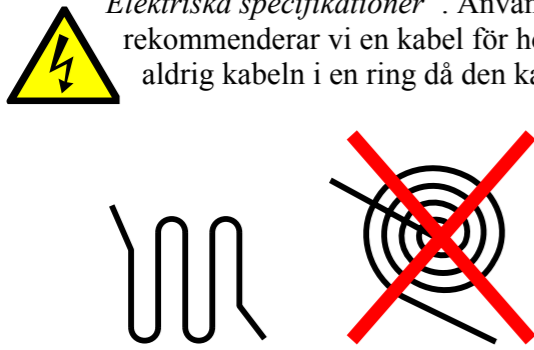
Arbetsområdet måste säkras av mot tredje part. Följ de lokala elsäkerhetsföreskrifter när arbete utförs på maskinen. Lämna aldrig en maskin oövervakad. Använd endast isolerade verktyg.

Påbörja endast arbetet om du känner till de lokala elsäkerhetsföreskrifterna.

Kontrollera att spänningen är rätt enligt "1.1 Elektriska specifikationer" innan maskinen kopplas in.

2.6.1 Kablar

Använd endast kablar som är märkta och specificerade enligt specifikationerna i "1.1 Elektriska specifikationer". Använd inte för långa kablar. Om en lång anslutning behövs så rekommenderar vi en kabel för högre ström som går till en central nära maskinen. Lägga aldrig kabeln i en ring då den kan överhettas. Se "Figur 2-1".



Figur 2-1 Rekommendationer för hur långa kablar används.

2.6.2 Användning av generator

Generatoren måste vara utrustad med skyddsjord och användas enligt de nuvarande EN-VDE-direktiven (detta syftar särskilt på skyddsjordanslutningen) för att försäkras om att alla säkerhetsanordningar fungerar och eliminera potentiell skada på elektriska komponenter.



2.7 Definition av "Avstängt och säkert läge"

Maskinen är i ett säkert tillstånd när den inte kan vara en fara.

Hur man ställer om maskinen till "Avstängt och säkert läge"

1. Stäng av maskinen
2. Om en dammsugare används, stäng av den
3. Vänta tills alla rörliga delar stannat helt
4. Kopplar ur huvudströmmen
5. Säkra upp så ingen oavsiktlig start kan förekomma



Koppla alltid ur huvudströmmen till maskinen vid maskinen för att förhindra att någon oavsiktligt kopplar in huvudströmmen medan arbete på maskinen utförs.

2.8 Säkerhet som rör service

Sätt maskinen i avstängt och säkert läge innan arbete på den påbörjas.



Läs "2.7 Definition av "Avstängt och säkert läge"".

Arbeta aldrig på maskinen när huvudströmmen är ansluten! Alla delar måste ha stannat helt innan något arbete påbörjas!



När maskinen ligger ned bakåt så kan den väga tillbaka till sitt upprätta läge. Var noga med att förhindra att detta händer så inga skador på person eller egendom sker.



När maskinen har använts så kan segmenten, Scan-On-skivorna och andra delar av maskinen vara varma. Iakttag försiktighet för att förhindra brännskador.



Maskinen får inte vara inkopplad till någon strömkälla när den tvättas.



Se även "5.5 Rengöring av maskinen".

2.9 Säkerhet under transport



Tag alltid av verktygen innan transport då de kan fall av eller orsaka skada på underlaget.

2.9.1 Manuell transport



När maskinen transporteras manuellt, var uppmärksam på sluttningar och kanter. Följ arbetsplatsens lokala trafikregler för att undvika olyckor. Att inte följa dessa regler kan orsaka skada på person eller egendom.

2.9.2 Lyftning



Maskinen måste säkras enligt lokala säkerhetsregler innan den lyfts. Ingen får vistas under en lyft maskin! Maskinen måste lyftas i enlighet med instruktionerna i "3.3 Lyftning". Observera maskinens tyngdpunkt innan den lyfts. Att inte följa dessa regler kan orsaka skada på person eller egendom. Använd bara remmar och stroppar godkända för rätt vikt och lyftningsmetod!


2.9.3 Inuti fordon



Säkra maskinen enligt lokala transportsäkerhetsföreskrifter innan maskinen transporteras inuti ett fordon. Att inte sätta fast maskinen kan orsaka skada på person eller egendom.

3 Transport

3.1 Säkerhetsåtgärder

 Läs "2.9 Säkerhet under transport" innan transport av maskinen påbörjas.

3.2 Manuell transport

- Ta loss verktygen enligt instruktionerna i "4.14 Verktygsbyte".
- Tryck ned handtaget så sliphuvudet lyfter ca 10 cm från marken.
- För maskinen i önskad riktning.

3.3 Lyftning

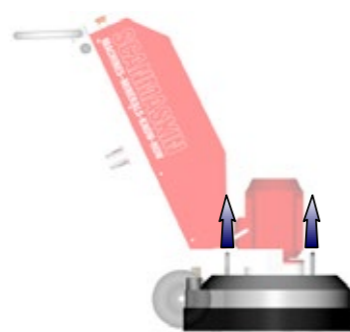


Innan lyft av maskin påbörjas, läs "2.9.2 Lyftning".

- Ta loss verktygen enligt instruktionerna i "4.14 Verktygsbyte".
- Sätt fast de remmar som används för att lyfta maskinen vid de två lyftpunkterna som visas i "Figur 3-1".
- Lyft maskinen.



Figur 3-1 Lyftpunkter SC-450 standard



Figur 3-2 Lyftpunkter SC-450 NS

3.4 Delning av maskin

Om maskinen behöver transporteras i ett trångt utrymme kan den delas i två delar. På varje sida av motordelen så finns två sprintar som i sin tur har varsin hårnålssprint. För att dela maskinen, koppla först ur motorn vid skiljekontakten, tag ur hårnålssprintarna och tag ur sprintarna. Var försiktig så vagnen inte faller bakåt.

3.5 Inuti fordon

- Ta loss verktygen enligt instruktionerna i "4.14 Verktygsbyte".
- Säkra maskinen inuti fordonet.



Säkra maskinen enligt lokala säkerhetsföreskrifter.

4 Handhavande

4.1 Försiktighetsåtgärder



Alla maskiner som inte används enligt säkerhetsföreskrifterna kan vara farliga att använda, ställa in eller utföra service på. Arbetsledaren ansvarar för att säkerhetsföreskrifterna följs under såväl användning och service av maskinen samt att säkerhetsfunktioner som medföljer maskinen används. Arbetsledaren ansvarar även för att tillhandahålla lämplig övrig säkerhetsutrustning!

Använd aldrig maskinen utan rätt verktyg.

Skyddsglasögon och hörselskydd måste bäras hela tiden.

Maskinen får endast startas i upprätt läge.

Se till att det inte ligger skräp på arbetsytan.

Undersök arbetsytan efter skruvar eller andra hårda föremål som sitter i ytan. Använd inte maskinen om det sitter fast främmande föremål i ytan, dessa föremål måste tas bort innan maskinen används.



Läs "2 Säkerhetsföreskrifter" innan maskinen tas i bruk.

4.2 Maskinens funktion

Växelhuset har tre slipskivor som roterar i växelhusets motsatta riktning. Varje slipskiva är utrustad med en Scan-On-fästskiva som håller verktygen som används. Se "Figur 4-1".

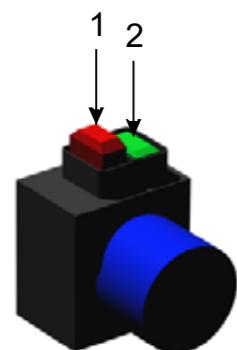


Figur 4-1 Illustrerar hur slipskivorna rör sig i förhållande till sliphuvudet.



Maskinen är utrustad med ett termiskt skydd som slår av motordriften vid höga temperaturer. Avvakta minst 15 minuter innan maskinen tas i bruk igen!

4.3 Manöverdon SC-450 Standard



Figur 4-2 SC-450 Standard manöverdon

| Nummer | Funktion | Beskrivning |
|--------|----------|----------------|
| 1 | Stopp | Stannar SC-450 |
| 2 | Start | Startar SC-450 |

Table 4-1 Beskrivning av manöverdon

4.4 Uppstart

 Läs "4.1 Försiktighetsåtgärder" innan maskinen startas.

Hur man startar maskinen

- Se till att maskinen är utrustad med rätt verktyg
- Se till att huvudströmmen och slangar till dammsugare är anslutna till maskinen
- Om en dammsugare används, starta den
- Tryck ned handtaget så sliphuvudet lyfts ca 10 cm från arbetsytan
- Tryck på startknappen (2)
- Sänk ned sliphuvudet mot arbetsytan
- Släpp aldrig handtaget när maskinen är i drift

4.5 Stopp

Hur man stannar maskinen

- Tryck på stoppknappen (1)
- Vänta tills maskinen stannat helt innan handtaget släpps
- Om en dammsugare används, stäng av den

4.6 Kontrollpanel SC-450NS



Figur4-3 SC-450NS kontrollpanel

| Nummer | Text | Beskrivning | Artikelnummer |
|--------|----------------|-------------------------------|---------------|
| 1 | L/R | Väljer rotationsriktning | 596001 |
| 2 | SPEED | Väljer hastighet ⁵ | 596009 |
| 3 | EMERGENCY STOP | Nödstopp | 596003 |
| 4 | STOP | Stannar maskinen | 596007 |
| 5 | START | Startar maskinen | 596006 |

Tabell 4-2 Beskrivning av kontrollpanelen.

⁵ Se "Fel! Det går inrte att hitta någon referenskälla.Fel! Det går inrte att hitta någon referenskälla." för att se vilka hastigheter som gäller för din maskin.

4.6.1 Vattentank SC-450NS



För att öka vattenflödet, vrid reglaget motsols. Reglaget kommer röra sig utåt.



För att minska vattenflödet, vrid reglaget medsols. Reglaget kommer röra sig inåt.



För att snabbt stoppa vattenflödet, tryck på knappen på reglaget. Detta frigör reglaget och en fjäder drar in det.



För att försäkra er om att reglaget är helt stängt, vrid åt det lite grann.

För att tömma tanken innan liggande transport, ställ in reglaget på maximum och låt vattnet rinna ut. Se till att tanken är tömd innan liggande transport.

Töm tanken innan långtidsförvaring.

4.7 Uppstart SC-450NS



Läs "4.1 Försiktighetsåtgärder" innan maskinen startas.

Hur man startar maskinen

- Se till att maskinen är utrustad med rätt verktyg
- Se till att huvudströmmen och slangar till dammsugare och vatten är anslutna till maskinen
- Om en dammsugare används, starta den
- Tryck ned handtaget så sliphuvudet lyfts ca 10 cm från arbetsytan
- Se till att "EMERGENCY STOP" (3) är återställt.
- Tryck på "START" (5).
- Sänk ned sliphuvudet mot arbetsytan
- Släpp aldrig handtaget när maskinen är i drift

Om maskinen har varit nödstoppad så måste man trycka på "STOP" (4) innan man startar den för att återställa den.

4.8 Nödstopp / Återställning SC-450NS

Använd nödstopp för att snabbt stanna maskinen för att förhindra olyckor eller skador.

Återställning:

- Vrid "EMERGENCY STOP" (3) medsols tills den åker upp.
- Tryck på "STOP" (4)

Maskinen är nu redo att startas igen.

4.9 Stopp SC-450 NS

Hur man stannar maskinen

- Tryck på "STOP" (4)
- Vänta tills maskinen stannat helt innan handtaget släpps.
- Stäng av dammsugaren om den används.

4.10 Hastighetsreglering SC-450NS

Använd "SPEED" (2) för att justera rotationshastigheten på slipskivorna i de intervall som beskrivs i "1.1 Elektriska specifikationer".

4.11 Rotationsriktning SC-450NS

Använd "L/R"-omkopplaren (1) för att byta rotationsriktning på slipskivorna. Maskinen stannar och startar automatiskt i den valda riktningen.

4.12 Avstängt och säkert läge

När arbete på maskinen utförs, antingen servicearbete eller verktygsbyte så måste maskinen försättas i "Avstängt och säkert läge" Se "2.7 Definition av "Avstängt och säkert läge"" för mer information.

4.13 Slipning

Se "Slipguiden" för instruktioner och information om slipning.

4.14 Verktygsbyte



Innan verktygen byts, läs "2.8 Säkerhet som rör service".

Denna illustration visar hur man byter verktygen



Figur 4-4 Hur man fäster slipsegmenten på Scan-On-fästskivan

- 1 Sätt in verktyget i den bredaste änden
- 2 Dra verktyget utåt från skivan
- 3 Verktyget sitter nu fast på Scan-On-fästskivan

För att försäkra dig om att verktyget sitter på plats så kan en liten plasthammare användas för att försiktigt knacka fast verktyget. Plasthammaren kan även användas för att få bort ett verktyg som sitter fast.

5 Service

5.1 Säkerhetsåtgärder

Ställ maskinen i "avstängt och säkert läge" innan arbete på maskinen påbörjas.



Se "2.7 Definition av "Avstängt och säkert läge"".



Läs "2.6 Elsäkerhet" innan arbete på maskinen påbörjas.

Arbeta aldrig på maskinen när huvudströmmen är inkopplad!
Alla delar måste ha stannat helt innan något arbete påbörjas!



När maskinen ligger ned på sin baksida så kan den väga tillbaka till sitt upprätta läge. Var noggrann med att förhindra att detta händer för att försäkras om att inga skador på person eller egendom uppstår.



När maskinen har varit i bruk så kan segmentet, Scan-On-skivorna och andra delar vara varma. Var försiktig för att förhindra brännskador.

Injustering, service- och inspektionsarbete måste utföras av kvalificerad personal.



Maskinen får inte ha huvudströmmen inkopplad när den tvättas.

5.2 Daglig inspektion före bruk

Kontrollera följande saker innan maskinen tas i bruk

- Kontrollera att hjulen inte är skadade.
- Kontrollera sliphuvudets skivor och nav efter skador.
- Kontrollera sliphuvudet, smuts som sitter mellan Scan-On-fästskivan och slipskivenavet kan minska flexibiliteten hos sliphuvudet.
- Om några skruvar sitter löst, dra åt dem.
- Se över maskinen så ingen annan skada har uppstått.

5.3 Service- och inspektionsschema

| | |
|-------------------------|--|
| Dagligen | <ul style="list-style-type: none"> ▪ Kontrollerar hjulen ▪ Kontrollera sliphuvudet ▪ Syna maskinen efter skador |
| 12 timmar efter service | <ul style="list-style-type: none"> ▪ Efterdra samtliga skruvar |

5.4 Byte av Scan-On-fästskiva

Följ dessa steg för att byta Scan-On-fästskivan

- Se till att maskinen är försatt i ”avstängt och säkert läge” som är beskrivet i ”2.7 Definition av ”Avstängt och säkert läge””
- Luta bak maskinen och säkra den.
- Ta bort eventuella verktyg enligt ”4.14 Verktygsbyte”.
- Lossa de tre skruvarna som håller fast Scan-On-skivan.
- Byt ut Scan-On-fästskivan.
- Det är rekommenderat att nya skruvar används för att sätta fast den utbytta Scan-On-fästskivan.
- Det är också rekommenderat att man använder kopparpasta i försänkningen.
- Skruva åt alla skruvar för hand och se till att de är ordentligt åtdragna.

5.5 Rengöring av maskinen

Innan rengöring av maskinen påbörjas, se till att den är i ”avstängt och säkert läge”.

Huvudströmmen får inte vara inkopplad i maskinen under tvättning.

Använd inte högtryckstvätt för att tvätta maskinen. Vatten och såpa är rekommenderat.

5.6 Felsökning

5.6.1 Vanliga problem

| Symptom | Orsak | Åtgärd | A ⁶ |
|---|---|--|------------------|
| Maskinen startar ej | ▪ Kraftkällan är strömlös | ▪ Kontrollera säkringarna vid arbetsplatsens kraftkälla. ▪ Kontrollera kablarna. ▪ Kontrollera att huvudströmmen når fram till maskinen och har rätt spänning. | O E E |
| Maskinen kör endast när den gröna knappen är nedtryckt. | ▪ Motorn är överhettad ▪ Styrboxen har blivit skadad | ▪ Vänta tills motorn har svalnat av ▪ Byt ut styrboxen | O S |
| Maskinen är klen och orkar inte så mycket | ▪ Ett spänningsfall har inträffat | ▪ Kontrollera säkringarna vid arbetsplatsens kraftkälla. ▪ Kontrollera kablarna. ▪ Kontrollera att huvudströmmen når fram till maskinen och har rätt spänning. ▪ Se till att inte för långa kablar används. Om en väldigt lång kabel behövs så kan man använda en kabel för högre ström fram till en elcentral nära maskinen. | O E E O |
| Maskinen vibrerar mycket | ▪ Sliphastigheten är för hög ▪ Verktygen är skadade | ▪ Sänk hastigheten ▪ Kontrollera verktygen ▪ Byt dem om nödvändigt | O O O |

5.6.2 Alarm- och felkoder SC-450NS

| Kod | Beskrivning | Orsak | Åtgärd | A ⁶ |
|-------|-----------------------|---|--|------------------|
| A2001 | Överström | ▪ En av de tre faserna saknas från strömkällan ▪ Ett spänningsfall har inträffat | ▪ Kontrollera strömkällans säkringar ▪ Kontrollera kablarna ▪ Kontrollera att huvudströmmen når fram på alla faser och har rätt spänning vid maskinen. ▪ Se till att kabeln inte är för lång. Om en lång kabel behövs, använd en grövre kabel och sätt en elcentral närmare maskinen. | O E E O |
| | | ▪ Omgivningstemperaturen är för hög. När omgivningstemperaturen är över 40°C så kommer omformaren att minska maximala utgångsströmmen | ▪ Kontrollera ventilationsfläktarna ▪ Kontrollera fläktarnas filter | O O |
| A2002 | Överspänning | ▪ Kraftkällan har spänningstoppar | ▪ Kontrollera kraftkällan | E |
| A2003 | Underspänning | ▪ En av de tre faserna saknas från strömkällan ▪ Ett spänningsfall har inträffat | Se A2001 | |
| A2006 | Hastighetsreferensfel | ▪ Potentiometern på kontrollpanelen är skadad | ▪ Kontrollera potentiometern ▪ Bytomnödvändigt | S S |
| A2009 | Överhettning | ▪ Den interna temperaturen överstiger 120°C. Detta kan bero på nedsatt ventilation i elskåpet. | ▪ Kontrollera ventilationsfläktarna ▪ Kontrollera fläktarnas filter ▪ Kontakta Scanmaskin Sverige AB | O O |
| A5001 | Internfel | | Kontakta Scanmaskin Sverige AB | |
| F0001 | Överström | | Se A2001 | |
| F0002 | Överspänning | | Se A2002 | |
| F0003 | Överhettning | ▪ Den interna temperaturen överstiger 135°C. Detta kan bero på nedsatt ventilation i elskåpet. | Se A2009 | |
| F0004 | Motorkortsloten | ▪ Motorskabelärskadad. ▪ Motornärskadad. | ▪ Kontrollera motorskabel ▪ Kontrollera kontaktdonen ▪ Kontakta Scanmaskin Sverige AB | E E |
| F0006 | Underspänning | | Se A2003 | |
| F0007 | Hastighetsreferensfel | | Se A2006 | |
| F0016 | Jordfel | ▪ Motorns kabel är skadad ▪ Motorn är skadad ▪ Det har kommit in vatten i motorn | ▪ Kontrollera motorskabel ▪ Kontrollera kontaktdonen ▪ Kontakta Scanmaskin Sverige AB | E E |
| F0018 | Internfel | | Kontakta Scanmaskin Sverige AB | |
| F0021 | | | | |
| F0022 | Fasfel | | Se A2003 | |
| F0034 | Motorfasfel | ▪ En av de tre faserna till motorn saknas. Detta kan bero på skada på motorkabeln eller motorn. | ▪ Kontrollera motorskabel ▪ Kontrollera kontaktdonen ▪ Kontakta Scanmaskin Sverige AB | E E |

Tabell 5-1 Felkoder

Alarmkoder börjar med “A” och felkoder med “F”. Maskinen går att använda vid ett alarm men inte vid ett fel.

Följande tabell beskriver vem som får göra vad när det kommer till servicearbete.

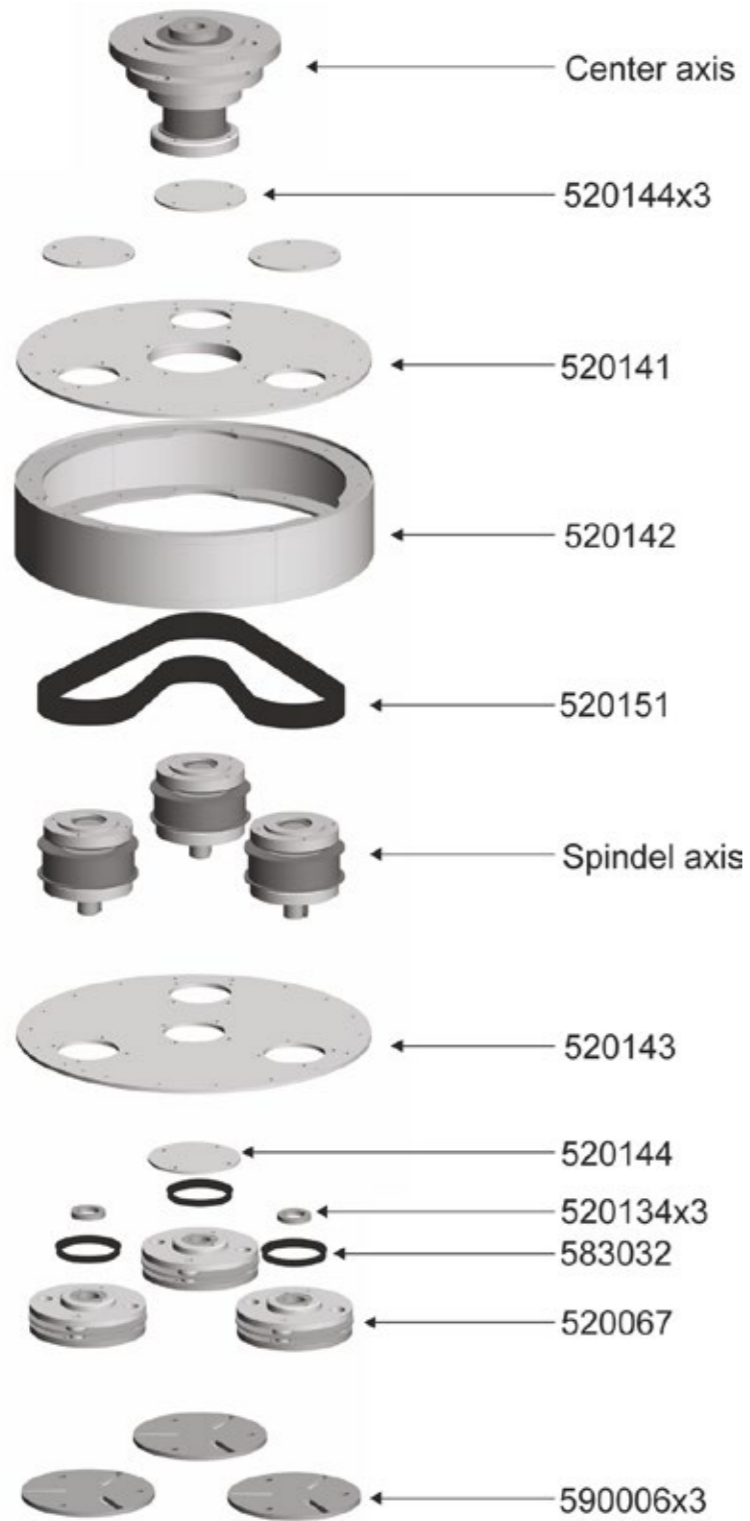
| Förkortning | Person |
|-------------|--|
| O | Maskinoperatör |
| E | Elektriker |
| S | Scanmaskin certifierad servicetekniker |

Tabell 5-2 Behörighet för servicearbete

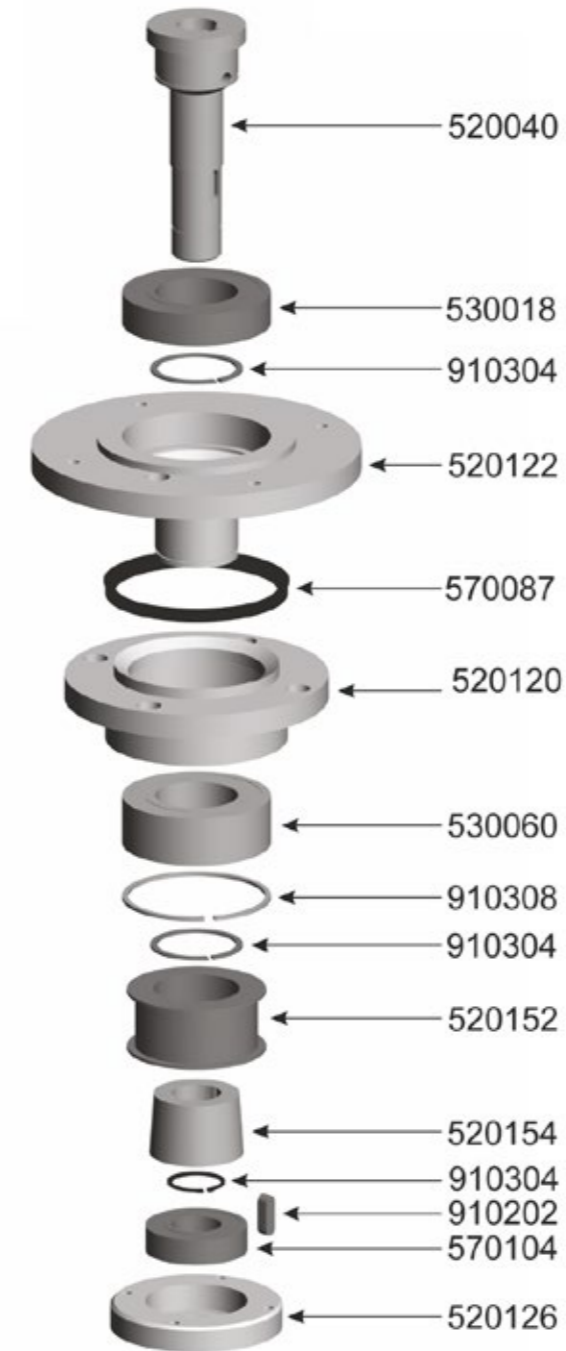
⁶ Se ”Tabell 5-2”

6 Reservdelar

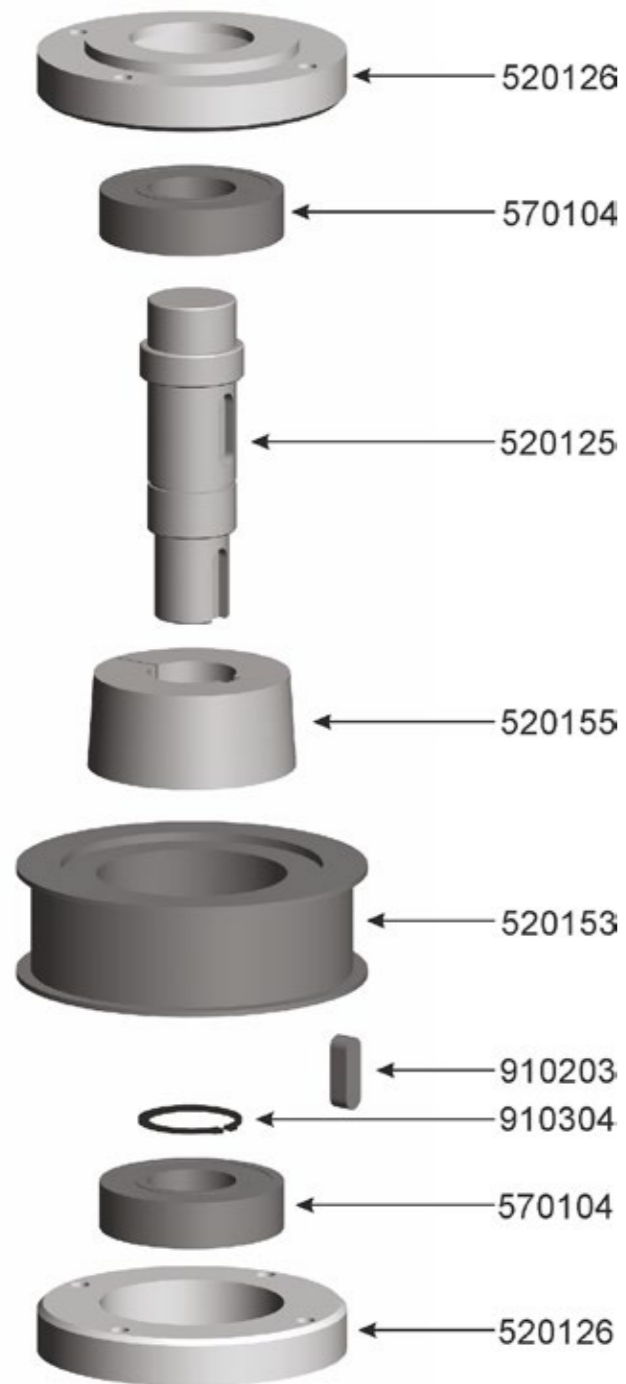
6.1 Maskinhus



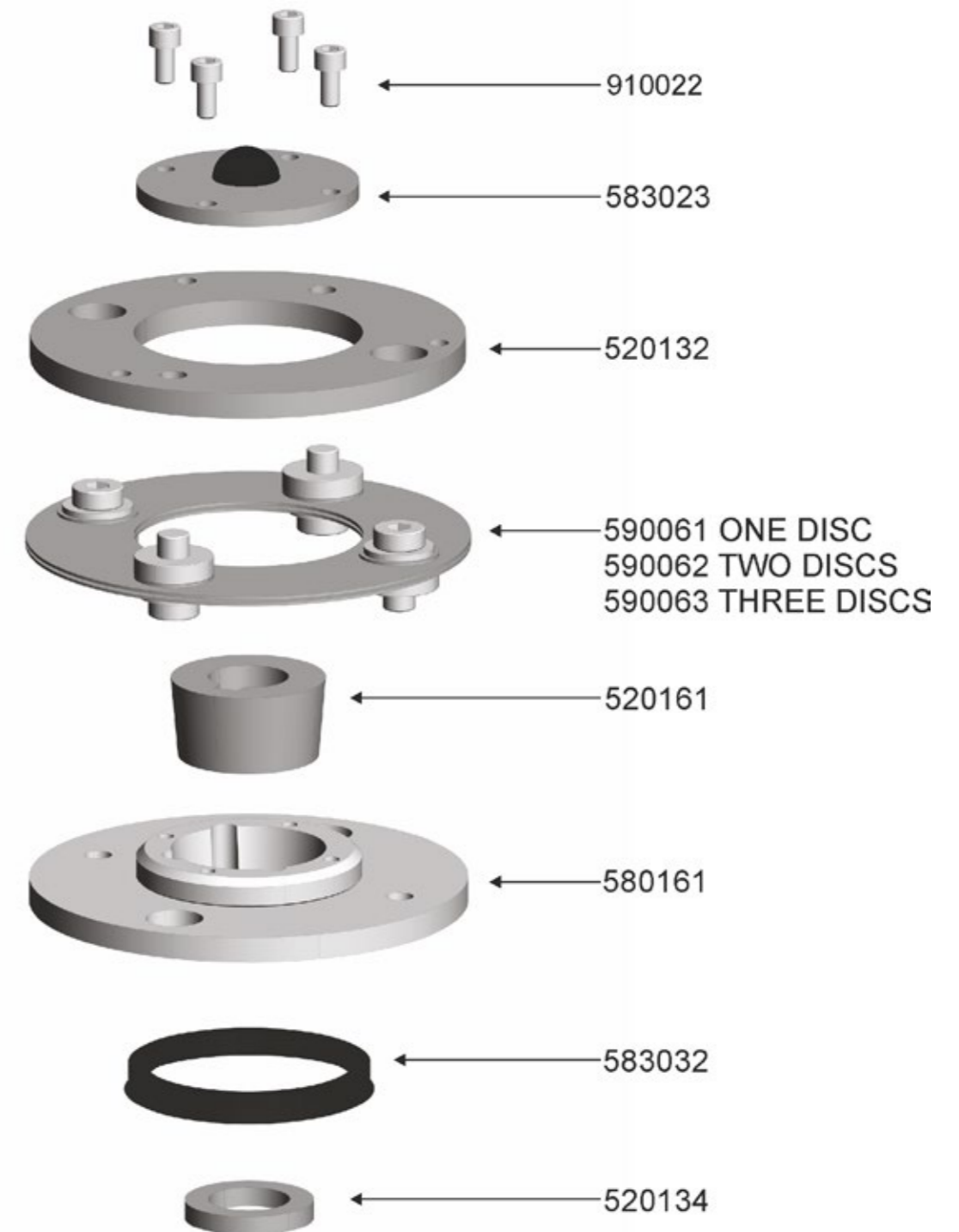
6.2 Centrumaxel



6.3 Slipaxel



6.4 Sliphuvud



7 Garanti

Denna produkt från Scanmaskin Sverige AB har tolv månaders garantitid.

Om produkten inte skulle fungera tillfredställande, under denna tid, kommer Scanmaskin göra produkten funktionsduglig för den normala användningen, som produkten är avsedd för – utan kostnad för arbete eller reservdelar, enligt följande villkor:

1. Garantin gäller endast person som äger laglig rätt till utrustningen under garanti tiden.
2. Tillverkarens åtaganden begränsas till reparation av defekta delar eller utbyte av dessa enligt tillverkarens bedömning. Kostnader och risker för transport liksom demontage och återinstallation av produkten / produkterna samt andra direkta eller indirekta kostnader, som hänger samman med den aktuella reparationen, täcks inte av denna garanti.
3. Periodiska kontroller, justeringar, underhållsarbeten och ändringar täcks inte av garantin.
4. Scanmaskin ansvarar inte för eventuella skador på slipskivor eller annan liknande utrustning.
5. Garantin gäller endast för brister i material och konstruktion och gäller inte i följande fall:
 - a. Skador orsakade genom olycksfall, slarv, ändringar, användning av reservdelar eller slipverktyg som inte är originalkomponenter, eller felaktig användning och installation.
 - b. Skador orsakade av blixtnedslag, vatten, brand, vandalisering, felaktig nätspänning, felaktig ventilation eller annan orsak, som ligger utanför tillverkarens kontroll.
6. Scanmaskin förbehåller sig rätten att ändra konstruktionen eller göra förbättringar utan skyldighet att ändra tidigare tillverkade produkter.
7. Alla garantireparationer måste utföras av Scanmaskin eller av Scanmaskin auktoriserad reparationsverkstad. Kostnader för reparationer som utförts av obehörig verkstad ersätts inte av Scanmaskin. Om sådan reparation skulle skada denna produkt täcks den inte av garantiavtalet.

8 EG-Deklaration

EG-deklaration om överensstämmelse

| | |
|-------------|--|
| Tillverkare | Scanmaskin Sverige AB |
| Adress | Heljesvägen 10 427 36 Lindome / Göteborg Sverige |

| | |
|----------------|--|
| Produkt | Slipmaskin |
| Produktnamn | Scan Combiflex 450 Scan Combiflex 450NS |

| | |
|-------------|-------|
| Serienummer | _____ |
|-------------|-------|

Produkten i fråga överensstämmer med följande EU-riktlinjer

| | |
|--------------------------|-------------------------------------|
| Maskindirektiv | 2006/42/EG |
| EMC | 2004/108/EG |
| LVD | 2006/95/EG |
| Harmoniserade standarder | EN ISO 12100:2010 EN ISO 60204-1 |

| | |
|-----------------------------|------------------------------|
| Plats för utfärdande | Lindome / Göteborg / Sverige |
|-----------------------------|------------------------------|

| | |
|----------------------------------|--|
| Auktoriserad representant | Claes-Göran Bergstrand Verkställande Direktör |
|----------------------------------|--|

Scanmaskin Sverige AB
2010-01-01

Claes-Göran Bergstrand
Verkställande Direktör

9 Alfabetiskt register

| | | | |
|-----------------------------------|----|-----------------------------|----|
| A | | O | |
| Användningsområde | 9 | Omgivningstemperatur | 7 |
| D | | S | |
| Daglig inspektion före bruk | 25 | Service | 25 |
| Dimensioner på SC-450 | 7 | Sliphuvud | 19 |
| E | | Slipsegment | 24 |
| EG Deklaration | 33 | Snap-On-skiva | |
| Elsäkerhet | 15 | byte av | 26 |
| F | | Specifikationer | 6 |
| Felsökning | 26 | elektriska | 6 |
| vanliga problem | 26 | mekaniska | 7 |
| G | | Start | 20 |
| Garanti | 31 | Stopp | 20 |
| Generator | | Symbolförklaring | 12 |
| användning av | 16 | Säkerhetsföreskrifter | 12 |
| H | | T | |
| Handhavande | 19 | Transport | 18 |
| I | | Delning av maskin | 18 |
| Inspektionsschema | 25 | lyftning | 18 |
| K | | manuell | 18 |
| Kablar | 16 | Tvättning | |
| Kontakt | 35 | maskin | 17 |
| M | | U | |
| Manöverdon | 20 | Uppstart | 20 |
| Maskin | | V | |
| delning av | 18 | Verktyg | 8 |
| | | Verktygsbyte | 24 |
| | | Växelhus | 19 |
| | | Ö | |
| | | Översikt | |
| | | SC-450 | 10 |

10 Kontakt

Sverige Huvudkontor
 Heljesvägen 10
 Box 187
 SE-437 22 Lindome

Telefon: +46 (0) 31 99 49 70
 Fax: +46 (0) 31 99 48 70
 E-post: info@scanmaskin.se
 Hemsida: www.scanmaskin.se

Danmark
 Torvegade 22
 DK-7330 Brande

Telefon: +45 97 18 00 58
 Fax: +45 97 18 45 58
 E-post: info@scanmineral.dk
 Hemsida: www.scanmaskin.se

Norge
 Postboks 6, Furuset, N-1001 Oslo
 Tomtveien 12
 N-2015 Leisund

Telefon: +47 -63 87 60 00
 Fax: +47 -63 87 60 01
 E-post: info@scanmaskin.no
 Hemsida: www.scanmaskin.no

Finland
 Raudoittajantie 3A
 FIN-06450 Porvoo / Borgå

Telefon: +358 10 292 4700
 E-post: info@scanmaskin.fi
 Hemsida: www.scanmaskin.fi

USA
 1407 132nd Avenue Northeast, Suite 8
 Bellevue, Washington, 98005

Phone: +1 425 209 0147
 E-mail: info@scanmaskin.com
 Hemsida: www.scanmaskin.com

Dear Customer!

Thank you for choosing Scanmaskin as your supplier.
We wish you all the best with your new Scan Combiflex™ 450 and hope that it meets your expectations.

Scanmaskin Sweden AB



Claes-Göran Bergstrand
Managing Director

Address:
Scanmaskin Sweden AB
Box 187
SE-437 22 Lindome / Gothenburg
Sweden
Telephone: +46 (0) 31 99 49 70
Fax: +46 (0) 31 99 48 70
<http://www.scanmaskin.com/>

Important Information!

This User Guide only concerns the floor grinding machines “**Scan Combiflex 450**” hereby referred to as “**SC-450**”. SC-450 may only be used for grinding horizontal surfaces approved by Scanmaskin Sweden AB.

If SC-450 is used for other purposes or handled in ways other than that described in this User Guide, Scanmaskin Sweden AB disclaims all responsibility.

Especially note the section “**2 Safety Regulations**”. Read the User Guide before using the floor grinding machine SC-450. The spare parts, grinding discs used on SC-450 must be approved by Scanmaskin Sweden AB.

Table of Contents

| | | | | | |
|-------|--|----|-------|---|----|
| 1 | Specifications..... | 40 | 5.3 | Maintenance and inspection list..... | 60 |
| 1.1 | Electrical specifications..... | 40 | 5.4 | Grinding disc replacement / assembly..... | 61 |
| 1.2 | Mechanical specifications..... | 41 | 5.5 | Cleaning the machine..... | 61 |
| 1.3 | Tools..... | 42 | 5.6 | Trouble shooting..... | 61 |
| 1.4 | Range of application..... | 43 | 5.6.1 | Common faults..... | 61 |
| 1.5 | Scope of supply..... | 43 | 5.6.2 | Error codes SC-450 NS..... | 62 |
| 1.6 | Overview..... | 44 | 6 | Spare parts..... | 63 |
| 2 | Safety Regulations..... | 46 | 6.1 | Gear barrel..... | 63 |
| 2.1 | Legend..... | 46 | 6.2 | Center axis..... | 65 |
| 2.2 | Safety precautions..... | 46 | 6.3 | Spindel axis..... | 67 |
| 2.3 | Organizational measures..... | 47 | 6.4 | Grinding head..... | 69 |
| 2.4 | Personnel selection and qualification..... | 48 | 7 | Warranty..... | 71 |
| 2.5 | Safety regarding operation of machine..... | 48 | 8 | EU Declaration..... | 72 |
| 2.6 | Electrical safety..... | 49 | 9 | Alphabetical reference..... | 73 |
| 2.6.1 | Cables..... | 50 | 10 | Contact information..... | 74 |
| 2.6.2 | Using a generator..... | 50 | | | |
| 2.7 | Definition of the “Safety off position”..... | 50 | | | |
| 2.8 | Safety regarding maintenance..... | 51 | | | |
| 2.9 | Safety regarding transport..... | 51 | | | |
| 2.9.1 | Manual transport..... | 51 | | | |
| 2.9.2 | Lifting..... | 52 | | | |
| 2.9.3 | Inside vehicles..... | 52 | | | |
| 3 | Transportation..... | 53 | | | |
| 3.1 | Safety precautions..... | 53 | | | |
| 3.2 | Manual transportation..... | 53 | | | |
| 3.3 | Lifting..... | 53 | | | |
| 3.4 | Separation of machine..... | 53 | | | |
| 3.5 | Inside vehicles..... | 54 | | | |
| 4 | Operation..... | 55 | | | |
| 4.1 | Precautions..... | 55 | | | |
| 4.2 | Machine functions..... | 55 | | | |
| 4.3 | Control device SC-450..... | 56 | | | |
| 4.4 | Start up..... | 56 | | | |
| 4.5 | Stop..... | 56 | | | |
| 4.6 | Control panel SC 450 NS..... | 57 | | | |
| 4.6.1 | Water tank SC-450 NS..... | 57 | | | |
| 4.7 | Start up the SC-450 NS..... | 58 | | | |
| 4.8 | Emergency stop / Reset SC-450 NS..... | 58 | | | |
| 4.9 | Stop the SC-450 NS..... | 58 | | | |
| 4.10 | Grinding speed SC-450 NS..... | 58 | | | |
| 4.11 | Rotation direction SC-450 NS..... | 58 | | | |
| 4.12 | Safety off position..... | 59 | | | |
| 4.13 | Grinding..... | 59 | | | |
| 4.14 | Changing tools..... | 59 | | | |
| 5 | Maintenance..... | 60 | | | |
| 5.1 | Precautions..... | 60 | | | |
| 5.2 | Daily inspection prior to operation..... | 60 | | | |

1 Specifications

The SC-450 is available with different power inputs. This is described in the different sections later on in this chapter.

1.1 Electrical specifications

To find the specifications that apply to your machine, check the information plate on the machine.



Never connect the SC-450 to any other voltage or number of phases than described in this specification.



The power source must be fused according to "External fuse" in this specification; also the cables used must be marked and rated in accordance with the fuse used. Failure to comply with the correct fuses may cause fire or injuries.

| Power choice ¹ | 230 V 1~ ² | 230 V NS | 110 V 1~ |
|----------------------------------|----------------------------|----------------------------|------------------------------|
| Power | 1.5 kW (2 hp) | 2.2 kW (3 hp) | 1.5 kW (2 hp) |
| Current | 8.7 A | 12.9 A | 18.5 A |
| Voltage | 200 – 240 V 1~ | 200 – 240 V 1~ | 100 – 130 V 1~ |
| Frequency | 50 Hz +/- 5% | 50 Hz +/- 5% | 60 Hz +/- 5% |
| External fuse³ | 10 A | 13 A | 20 A |
| Power inlet⁴ | CEE 7/7 – 250V 16A + PE | CEE 7/7 – 250V 16A + PE | NEMA 5-20 – 125V 20A + PE |

Table 1-1 Electrical specifications

All models are CE-marked.



If using a generator see "2.6.2 Using a generator"

1.2 Mechanical specifications

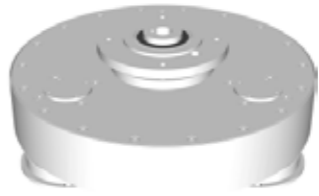
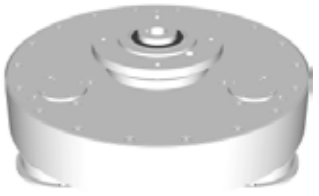
| Model | SC-450 | SC-450 2,2 NS / 2.2kW |
|--------------------------------|---|---|
| Grinding diameter | 450 mm 17.7" | 450 mm 17.7" |
| Grinding plate diameter | 150 mm 5.9" | 150 mm 5.9" |
| Grinding plate speed | 950 rpm | 950 rpm |
| Mass | 90 kg 198 lbs | 100kg 220 lbs |
| Gear barrel | Free running  | Free running  |

Table 1-2 Mechanical specifications

Dimensions of SC-450

| | | |
|---------------|---------|-------|
| Width | 460 mm | 18.1" |
| Height | 1030 mm | 40.6" |
| Depth | 810 mm | 31.9" |

Dimensions of shipping box

| | | |
|---------------|---------|-------|
| Width | 610 mm | 24.0" |
| Height | 1430 mm | 56.3" |
| Depth | 810 mm | 31.9" |

| | | |
|---|----------------|---------------|
| Ambient temperature during operation | -20°C to +40°C | -4°F to 104°F |
| Ambient temperature during storage | -20°C to +70°C | -4°F to 158°F |

¹ This refers to different power choices. Note that a SC-450 made for one choice of power must be used with the particular choice.
² Standard
³ Maximum current for the fuses used in the power source (i.e. the distribution box).
⁴ This is the standard inlet used. Machines sold outside of EU will be shipped either with a local standard inlet or an adapter.



Figure 1-1 Standard SC-450



Figur 1-2 SC-450 NS

1.3 Tools



The machine must be equipped with tools approved by Scanmaskin Sweden AB before operation.



See "Grinding guide" for information about available tools and "4.14 Changing tools" for information about how to change the tools.

The tools are fitted using the Scan-On system for easy fitting.

Available tools

- Diamond tools
- SC-Tiger PCD
- Sand paper



Figure 1-2 Scan-On plate with tools fitted.

1.4 Range of application



SC 450 is exclusively designed to process horizontal surfaces. SC 450 must not be used for other purposes than stated in this user guide. The manufacturer will not be liable for damage or injury resulting from incorrect usage of SC 450. Failure to follow the directions in this user guide will void the warranty.

Typical applications

- Removal of old coatings, carpets, putty from hard surfaces
- Removal of undulated concrete surfaces
- Preparation of the surface for coatings
- Polishing of the surface
- Removal of coating defects
- Removal of glue residues

SC 450 is recommended from small to medium sized work sites.

1.5 Scope of supply

The following parts are included with the standard SC 450 grinding machine:

- User Guide
- 5 mm hexagon socket key

Machines sold outside of Europe will be either equipped with a local standard connector for the power inlet or the mating connector will be included and fitted at the main power inlet.



Read "2.6 Electrical safety" before connecting any included connectors.

1.6 Overview

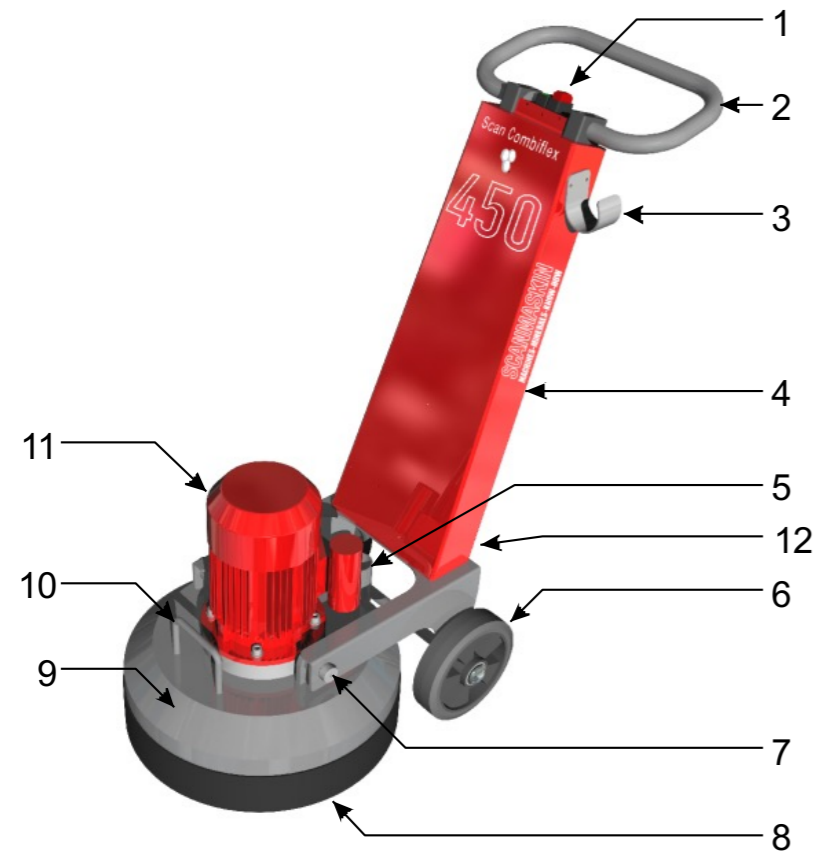


Figure 1-3 SC 450 overview

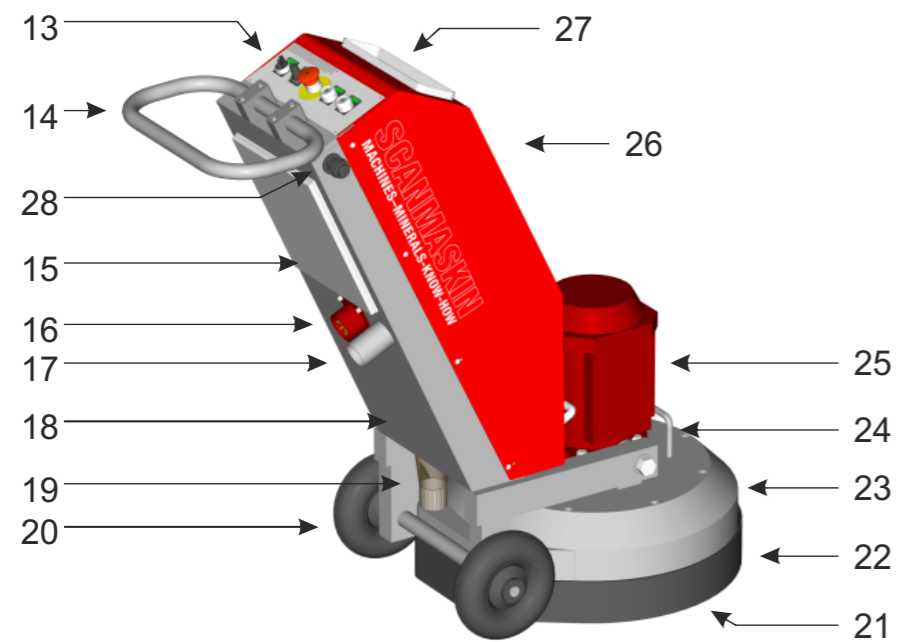


Figure 1-4 SC 450NS overview

| Item | Description | Reference |
|------|----------------------------|-------------------------------|
| 1 | Control device | 4.3 Control devic |
| 2 | Handle | |
| 3 | Dust collector hose holder | |
| 4 | Frame | |
| 5 | Dust collector outlet | |
| 6 | Wheel | |
| 7 | Pin | |
| 8 | Dust cover | |
| 9 | Grinding head | 4.14 Changing tools |
| 10 | Lifting handle | 3.3 Lifting |
| 11 | Motor | 1.2 Mechanical specifications |
| 12 | Connector motor - frame | |
| 13 | Control panel | |
| 14 | Handle | |
| 15 | Electrical cabinet | |
| 16 | Power inlet | |
| 17 | Dust collector connection | |
| 18 | Frame | |
| 19 | Dust hoses | |
| 20 | Wheels | |
| 21 | Gear barrel | |
| 22 | Dust cover | |
| 23 | Cover | |
| 24 | Lift handle | |
| 25 | Motor | |
| 26 | Cover | |
| 27 | Water tank | |

Table 1-3 Machine parts overview

2 Safety Regulations



Read this entire chapter carefully! Failure to comply with safety regulations may result in serious injuries or damages.

2.1 Legend

| | |
|--|--|
| | Notation regarding safety |
| | Notation regarding electrical safety |
| | Notation regarding safety during transport |
| | Tipping hazard |
| | See reference |

2.2 Safety precautions



Any machine, if it is not used according the regulations, may be hazardous for operating, setting-up and service personnel. The operating authority is responsible for compliance with the safety regulations during operation and maintenance, and for the use of safety devices supplied with the machine, as well as the provision of appropriate additional safety devices!

Eye and ear protection must be worn at all times.

Never operate the machine when it's not in its upright position.

Make sure there is no debris in the work area.

Check the work area for screws or other hard objects in the concrete. Don't use the machine if there are any foreign objects stuck into the surface. Such objects must be removed prior to operation of machine.



Read "2.3 Organizational measures" and "2.5 Safety regarding operation of machine" thoroughly before operation!

2.3 Organizational measures



The user guide is to be kept near the location where the machine is being operated and must be within reach at all times.

In addition to this user guide general and legal regulations regarding accident prevention and environmental protection must be complied with as per local regulations.

Such duties may, for example, relate to the handling of hazardous substances, or to the provision and wearing of personal protection equipment, as well as compliance with traffic regulations.

The user guide must be supplemented by other instructions, including the duty to supervise and report incidents relating to particular working practices, for example work organization, work procedures and personnel safety.

Personnel entrusted with working with the machine must read the User Guide before starting work, in particular the "2 Safety Regulations" chapter. To read these instructions after work is commenced is too late. This particularly applies to incidental activities such as setting up the equipment, carrying out maintenance work or training staff to work with the machine.

From time to time the working practices of the operators are to be checked by a supervisor especially to the items regarding awareness of safety and hazards.

Operators must tie back long hair, and not wear loose clothing or jewelry including rings. There is a risk of injury through items getting caught, or being drawn into moving machinery.

Eye and ear protection must be worn at all times!

Use personnel protection equipment if necessary or required by local regulations! Take notice of all safety and hazard notices on the machine!

All safety and hazard notices at or on the machine must be kept complete and legible!

If safety-critical changes occur to the machine or its working method, the machine must be shut down immediately! The cause of the fault must be established, and rectified.

Changes, add-ons or conversion to the machine, which might impair safety, must not be made, without the manufacturer's permission!

This applies in particular to the fitting and adjustment of safety devices.

Spare parts must comply with the technical requirements specified by the manufacturer. This is always guaranteed if original spare parts are used.

Intervals for recurring checks and inspections specified in this User Guide must be complied with!

To perform maintenance work correctly it is imperative to be equipped with the proper tools for the task in question.

Repairs may only be made by Scanmaskin Sweden AB certified service technicians.

Some grinding work may generate sparks under certain circumstances. Personnel working with the machine must therefore be aware of the risk of fire and how to handle a fire situation properly.

Do not use the machine in areas with highly flammable and/or explosive materials.

2.4 Personnel selection and qualification

Fundamental duties:

- Work with the machine may only be undertaken by trained personnel.
- Specify clearly the responsibilities of personnel for operation, setting up, servicing and maintenance work!
- Make sure that only authorized personnel operate or work with the machine!
- Define responsibilities of the machine operator, with regard to traffic safety regulations, and inform him not to take instructions from third parties who may not be complying with the local safety requirements.
- Personnel, who are being trained to operate equipment, may only use the machine under constant supervision of an experienced person!
- Work on electrical equipment may only be undertaken by a skilled electrician or by trained persons under the supervision of a skilled electrician, as well as in accordance with the local electrical engineering regulations.

2.5 Safety regarding operation of machine



Do not allow any method of working that impairs safety!

Recognized official procedures have to be used to ensure the machine is operated in safe and best conditions.

Only operate the machine when all safety devices and related safety equipment are present and operational!

Check the machine visually for any damage and defects at least once a day.

In the event of operational malfunctions the machine must be shut down immediately and secured!

Secure the work area around the machine in public areas providing a safety distance of at least 10 m (3.3 ft) from the machine.

Faults must be immediately rectified.

Carry out the switch on, and switch off operations in accordance with this user guide.

Before switching on the machine make sure that no-one can be endangered when the machine starts up.

Never operate the machine when not in its upright position.

Do not switch off or remove the exhaust and or the ventilation devices whilst the machine is running!

All persons in the proximity of the machine must wear ear and eye protection as well as safety shoes. In addition the machine operator must wear close-fitting protective clothing.

Only use extension cables that are sized and marked in accordance with the overall power consumption of the machine and the valid VDE guidelines.



See "2.6 Electrical safety" for further information.

Make sure there is no debris in the work area.

Check the work area for screws or other hard objects in the concrete. Don't use the machine if there are any foreign objects stuck into the surface. Such objects must be removed prior to operation of machine

2.6 Electrical safety



The power source must be equipped fuses according to the table in "1.1 Electrical specifications". All cables used must be marked and rated according to the fuses used. Never connect the machine to a power source that does not provide protective earth!

Work on electrical equipment may only be undertaken by a skilled electrician or by trained persons under the supervision of a skilled electrician as well as in accordance with the local electrical engineering regulations.

Use only extension cables, that are used for extending the main cable, that are sized and marked in accordance with the overall power consumption of the machine and the valid VDE guidelines.

The electrical equipment for the plant must be inspected regularly. Defects such as loose connections or scorched cables must be rectified immediately. Call a skilled electrician or out customer services.


A second person must be in attendance whilst the electrical engineer is working on the equipment.

The work area must be secured against any third party entering the work area. Follow local electrical engineering regulations while working on the machine. Never leave a machine unattended. Use only tools that are insulated against electricity.

Only start work after you are familiar with the electrical engineering regulations that apply to the local area.

Only use voltage seekers that comply with the regulations when troubleshooting. From time to time check voltage seekers to ensure that they are operationally efficient.

2.6.1 Cables

 Only use cables that are marked and rated according to the specifications in “1.1 Electrical specifications”. Don’t use excessive length of the cables. If a very long cable is needed we recommend that you use a cable rated for more current and connect it to a distribution central near the machine. Never lay the cable in a loop when operating the machine, this will cause the cable to heat up and may cause fire. See “Figure 2-1” for explanation.

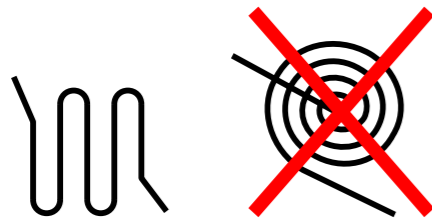



Figure 2-1 Recommended way to handle excessive cable length.

2.6.2 Using a generator


 The generator must be equipped with protective earth and operated in accordance with the current EN-VDE directives (this applies to the protective earth conductor in particular) in order to ensure that all safety devices are functioning and eliminate possible damage to electrical components.

2.7 Definition of the “Safety off position”

The machine is in a safe condition where it cannot be any hazard.


How to set the machine in the Safety off position:

1. Switch off the machine
2. If a dust collector is used, switch it off
3. Wait for all drives to come to a complete stop
4. Disconnect the main power
5. Secure against unintended restart


 Always disconnect the main power at the machine end to be able to prevent other persons from accidentally reconnect the main power while working on the machine.


2.8 Safety regarding maintenance

Set the machine into the Safety off position before beginning any work on the machine.

 See “2.7 Definition of the “Safety off position””.


Never work on the machine while power is still connected!
All parts must have come to a complete stop before beginning any work!


 When the machine is lying down on its back it might tilt to its upwards position. Take extra care to prevent this from happening to ensure that no injuries or damages occur.

 When the machine has been operated the segments, Scan-On plates and other parts on the gear barrel may be hot. Take extra care to prevent burn injuries.


Adjustment, servicing and inspection work on the period of time limits, specified in this User Guide as well as any information on the replacement or parts and equipment must be undertaken and/or complied with!

These activities may only be undertaken by qualified personnel.


 The machine must not be connected to any power source while cleaning.

 See “5.5 Cleaning the machine” for further information.

2.9 Safety regarding transport

 Always remove the tools before transport. The tools may fall off or damage the surface the machine is transported along.

2.9.1 Manual transport

 When transporting the machine manually be observant about ramps and/or edges.
Follow local traffic regulations for the work site to prevent accidents. Failure to comply with these regulations may cause injuries or damages.

2.9.2 Lifting



The machine must be secured according to local safety regulations before lifted. No person is allowed beneath a lifted machine! The machine must be lifted according to the instructions in “3.3 Lifting”. Observe the machines point of balance before lifting! Failure to comply with these regulations may cause injuries or damages. Only use straps approved for the weight and circumstances!

2.9.3 Inside vehicles



Secure the machine according to local transport safety regulations before transporting the machine inside a vehicle.

3 Transportation

3.1 Safety precautions



Read “2.9 Safety regarding transport” before attempting to transport the machine.

3.2 Manual transportation

- Detach the tools according to the instructions in “4.14 Changing tools”.
- Tilt the machine backwards.
- Push the machine in desired direction.

3.3 Lifting



Before attempting to lift the machine, read “2.9.2 Lifting”

- Detach the tools according to the instructions in “4.14 Changing tools”.
- Fasten the straps used for lifting at the two handles as shown in “Lifting points SC 450 Figure 3-2”.
- Lift the machine.



Figure 3-1 Lifting points SC 450

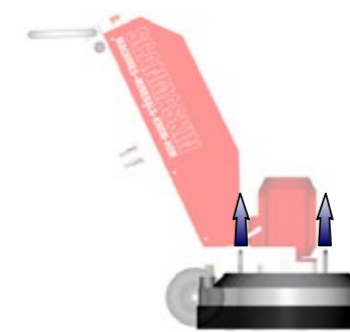


Figure 3-2 Lifting points SC 450 NS

3.4 Separation of machine

If the machine needs to be transported in a limited space it can be separated into two parts. On each side of the grinding head / motor assembly there is two pins, each fastened by a locking clip. To separate the machine, disconnect the motor cable; remove the locking clips and the pins. Take extra care to prevent the frame from falling backwards.

3.5 Inside vehicles

- Detach the tools according to the instruction in “4.14 Changing tools”.
- Secure the machine inside the vehicle.



Secure the machine according to local transport safety regulations before transporting the machine inside a vehicle. Failure to secure the machine may result in injuries or damages.

4 Operation

4.1 Precautions



Any machine, if it is not used according the regulations, may be hazardous for operating, setting-up and service personnel. The operating authority is responsible for compliance with the safety regulations during operation and maintenance, and for the use of safety devices supplied with the machine, as well as the provision of appropriate additional safety devices!

Never operate the machine without proper tools.

Eye and ear protection must be worn at all times.

Never operate the machine when it's not in its upright position.

Make sure there is no debris in the work area.

Check the work area for screws or other hard objects in the concrete. Don't use the machine if there are any foreign objects stuck into the surface. Before operate the machine such objects must be removed.



Read “2 Safety Regulations” before operating the machine.

4.2 Machine functions

The gear barrel has got three grinding heads that rotates in the opposite direction of the gear barrel. Each grinding head is equipped with a Scan-on plate where each plate hold the tools used. See “Figure 4-1”.



Figure 4-1 Illustrates the rotation of the grinding heads versus the gear barrel.



The machine is equipped with a thermal protection circuit that will shut down the machine in the event of high motor temperature. Wait at least 15 minutes before operating the machine again if this occurs.

4.3 Control device SC-450

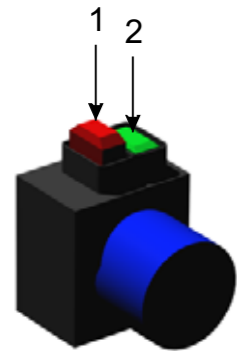



Figure 4-2 SC-450 control device

| Item | Function | Description |
|------|----------|-------------------|
| 1 | Stop | Stops the SC-450 |
| 2 | Start | Starts the SC-450 |

Table 4-1 Description of control device

4.4 Start up

 See "4.1 Precautions" before starting the machine.

How to start the machine

- Make sure that the machine is equipped with the right "Scan on" tools.
- Make sure that the main power and hoses for the dust collector are connected to the machine.
- Turn on the dust collector if used.
- Push the handle downwards to lift the gear barrel about 10 cm (4") from the ground.
- Press the start button (2) on the control device.
- Lower the gear barrel down to the floor.
- Never let go of the handle during operation.

4.5 Stop

How to stop the machine

- Press the stop button (1)
- Wait until the machine comes to a complete stop before letting go of the handle
- If a dust collector is used, turn off

4.6 Control panel SC 450NS





Figure 4-3 Control panel of SC 450NS.


| No. | Text | Description | Part number |
|-----|----------------|----------------------------|-------------|
| 1 | L/R | Selects rotation direction | 596001 |
| 2 | SPEED | Selects speed ⁵ | 596009 |
| 3 | EMERGENCY STOP | Emergency stop | 596003 |
| 4 | STOP | Stops the machine | 596007 |
| 5 | START | Starts the machine | 596006 |


Table 4-2 Description of the control panel.

4.6.1 Water tank SC 450NS

 To increase the flow of the water turn the knob counter clockwise. The knob will move outwards.

 To decrease the flow of the water, turn the knob clockwise. The knob will move inwards.

 To quickly stop the water flow, push the button on the knob. This releases the knob and a spring will pull it inwards.


 Secure the knob by tighten it slightly to ensure that no water will flow.

⁵ The range of the speed selection knob is described in "1.2 Mechanical specifications".

To empty the water tank before lying down transport, increase the water flow to a maximum and let the water pour out. Make sure the tank is empty before lying down transport.

Empty the tank before long time storage.

4.7 Start up the SC 450NS

 See "4.1 Precautions" before starting the machine.

How to start the machine

- Make sure that the power plug and hoses for dust collector and water (if water supply is used) are connected to the machine.
- Turn on the dust collector if used.
- Push the handle downwards to lift the gear barrel about 10 cm (4") from the ground.
- Make sure that the "EMERGENCY STOP" is in its upper position.
- Press the "START" button on the control panel.
- Lower the gear barrel down to the floor.

4.8 Emergency stop / Reset SC 450NS

Use the Emergency Stop button to quickly stop the machine to prevent an accident or injuries.

Reset procedure:

- Turn the Emergency Stop button clockwise to release it
- Press the Stop button

The machine is now ready to be started again.

4.9 Stop the SC 450 NS

How to stop the SC 450NS machine

- Press the "STOP" button.
- Wait for the machine to come to a complete stop before letting go of the handle.
- Turn off the dust collector if used.

4.10 Grinding speed SC 450NS

Use the "SPEED" dial to adjust the rotation speed of the grinding discs between the intervals described in chapter 1.

4.11 Rotation direction SC-450 NS

Use the "L/R" switch to change direction of the grinding discs. The machine will first do a soft stop then a soft start.

4.12 Safety off position

When working on the machine, maintenance or tool change, the machine must be set to the "Safety off position". See "2.7 Definition of the "Safety off position"" for further information.

4.13 Grinding

Refer to "Grinding guide" for instructions and information about grinding.

4.14 Changing tools



Before changing tools, read "2.8 Safety regarding maintenance".

This illustration shows how to change the tools.

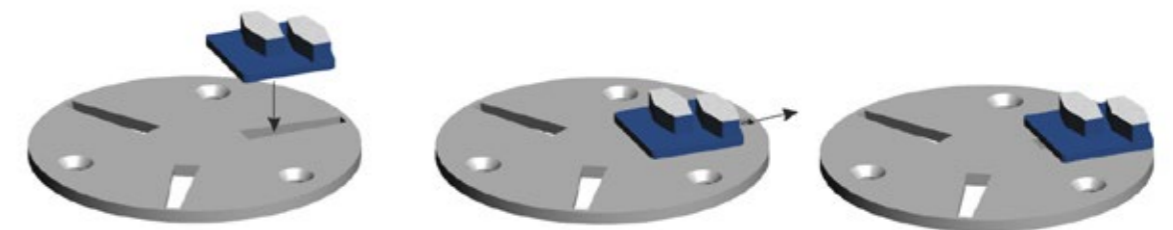


Figure 4-4 How to fit the diamond tools on the Scan-On plate


- Insert the segment at the widest part of the slot
- Push the segment outwards
- The segment is now fit on the Scan-On plate


To make sure that the tool is secured, use a small plastic hammer and slightly hit the tool outwards. In reverse this technique can be used to loosen tools that are stuck.

5 Maintenance


5.1 Precautions


Set the machine into the Safety off position before beginning any work on the machine.

 See "2.7 Definition of the "Safety off position"".


 Read "2.6 Electrical safety" before beginning any maintenance work.

Never work on the machine while power is still connected!
All parts must have come to a complete stop before beginning any work!

 When the machine is lying down on its back it might tilt to its upwards position. Take extra care to prevent this from happening to ensure that no injuries or damages occur.

 When the machine has been operated the segments, Scan-On plates and other parts on the gear barrel may be hot. Take extra care to prevent burn injuries.

Adjustment, maintenance and inspection work must be undertaken by qualified personnel.

 The machine must not be connected to any power source while cleaning.

5.2 Daily inspection prior to operation

Inspect the following items prior to operation

- Inspect the wheels for damage.
- Inspect the grinding discs and hubs.
- Inspect the grinding head, dirt between the Scan-On plate and the grinding hub may lower the flexibility of the grinding head.
- If any screws appear loose, tighten them.
- Look over the machine for any other damage.

5.3 Maintenance and inspection list


| | |
|------------------------|---|
| Daily | <ul style="list-style-type: none"> ▪ Inspect the wheels ▪ Inspect the grinding heads ▪ Look for any other damage |
| 12 hours after service | <ul style="list-style-type: none"> ▪ Tighten all screws |


5.4 Grinding disc replacement / assembly

Follow these steps to replace the Scan-On plate

- Make sure the machine is in its "Safety off position"
- Tilt the machine backwards and secure it.
- Remove any tools used according to "4.14 Changing tools".
- Loosen the three screws holding the Scan-On plate.
- Replace the Scan-On plate.
- It's recommended that new screws are used to fasten the replacement Scan-On plate.
- It's also recommended that copper paste is used on the surface of the screw hole at the Scan-On plate.
- Tighten all screws by hand and make sure that they are secured.

5.5 Cleaning the machine

 Before starting to clean the machine, make sure it is in its "Safety off position"

 The power must not be connected while cleaning the machine.

Do not use highly pressurized water to clean the machine.
Water and soap is recommended.

5.6 Trouble shooting

5.6.1 Common faults

| Symptom | Cause | Correction | A ⁶ |
|---|--|---|------------------|
| The machine won't start | <ul style="list-style-type: none"> ▪ There is a power failure from the power supply | <ul style="list-style-type: none"> ▪ Inspect the fuses in the worksites fuse box ▪ Inspect cables ▪ Measure that all three phases are present and at full voltage near the machine | O E E |
| The machine only operates while the start button is depressed | <ul style="list-style-type: none"> ▪ The motor is overheated ▪ The control device is damaged | <ul style="list-style-type: none"> ▪ Wait until the motor is cool again ▪ Replace the control device | O S |
| The machine is weak and might stop when on the ground. | <ul style="list-style-type: none"> ▪ There is a voltage drop at the power supply | <ul style="list-style-type: none"> ▪ Inspect the fuses in the worksites fuse box ▪ Inspect cables ▪ Measure that the main voltage is present and at full voltage at the cable end near the machine. ▪ Make sure that the cable is not too long. If the cable should be too long, use a cable with higher rating to a distribution box nearer the machine. | O E E O |
| The machine vibrates a lot | <ul style="list-style-type: none"> ▪ The grinding speed is too high ▪ The tools are damaged | <ul style="list-style-type: none"> ▪ Lower the speed ▪ Inspect the tools ▪ Change the tools if needed | O O O |

5.6.2 Error codes SC-450 NS

| Code | Description | Cause | Correction | A ⁷ |
|-------|--------------------------|---|--|------------------|
| A2001 | Over current | <ul style="list-style-type: none"> One of the three phases is missing from the power supply There is a voltage drop at the power supply | <ul style="list-style-type: none"> Inspect the fuses in the worksites fuse box Inspect cables Measure that all three phases are present and at full voltage at the cable end near the machine Make sure that the cable is not too long. If the cable should be too long, use a cable with higher rating to a distribution box nearer the machine | O O E E |
| | | <ul style="list-style-type: none"> The environmental temperature is too high. When the temperature is above 40°C (104°F) the inverter will decrease its maximum output current | <ul style="list-style-type: none"> Inspect the ventilation fans Inspect the filters to the fans | O O |
| A2002 | Over voltage | <ul style="list-style-type: none"> The power supply has got voltage transients | <ul style="list-style-type: none"> Inspect the power source | E |
| A2003 | Under voltage | <ul style="list-style-type: none"> One of the three phases is missing from the power supply There is a voltage drop at the power supply | See A2001 | |
| A2006 | Speed reference error | <ul style="list-style-type: none"> The potentiometer on the control panel is damaged | <ul style="list-style-type: none"> Inspect the potentiometer Replace if necessary | S S |
| A2009 | Over temperature | <ul style="list-style-type: none"> The internal temperature in the inverter is above 120°C (248°F). This could be caused by faulty ventilation in the electrical cabinet. | <ul style="list-style-type: none"> Inspect the ventilation fans Inspect the filters to the fans Contact Scanmaskin Sweden AB | O O |
| A5001 | Internal error | Contact Scanmaskin Sweden AB | | |
| F0001 | Over current | See A2001 | | |
| F0002 | Over voltage | See A2002 | | |
| F0003 | Over temperature | <ul style="list-style-type: none"> The internal temperature in the inverter is above 135°C (275°F). This could be caused by faulty ventilation in the electrical cabinet. | See A2009 | |
| F0004 | Short circuit in motor | <ul style="list-style-type: none"> The cable to the motor has been damaged The motor has been damaged | <ul style="list-style-type: none"> Inspect the motor cable Inspect the motor connection Contact Scanmaskin Sweden AB | E E |
| F0006 | Under voltage | See A2003 | | |
| F0007 | Speed reference error | See A2006 | | |
| F0016 | Protective earth failure | <ul style="list-style-type: none"> The cable to the motor has been damaged The motor has been damaged Water have entered the motor | <ul style="list-style-type: none"> Inspect the motor cable Inspect the motor connection Contact Scanmaskin Sweden AB | E E |
| F0018 | Internal error | Contact Scanmaskin Sweden AB | | |
| F0021 | | | | |
| F0022 | Power supply phase fault | See A2003 | | |
| F0034 | Motor phase fault | <ul style="list-style-type: none"> One of the three phases to the motor is missing. This could be due to damage to the motor cable or to the motor. | <ul style="list-style-type: none"> Inspect the motor cable Inspect the motor connection Contact Scanmaskin Sweden AB | E E |

Table 0-1 Error codes

Alarm codes starts with “A” and fault codes starts with “F”. The machine will be operational if an alarm code is present but not when an fault code is present.

The following table describes the access for the task.

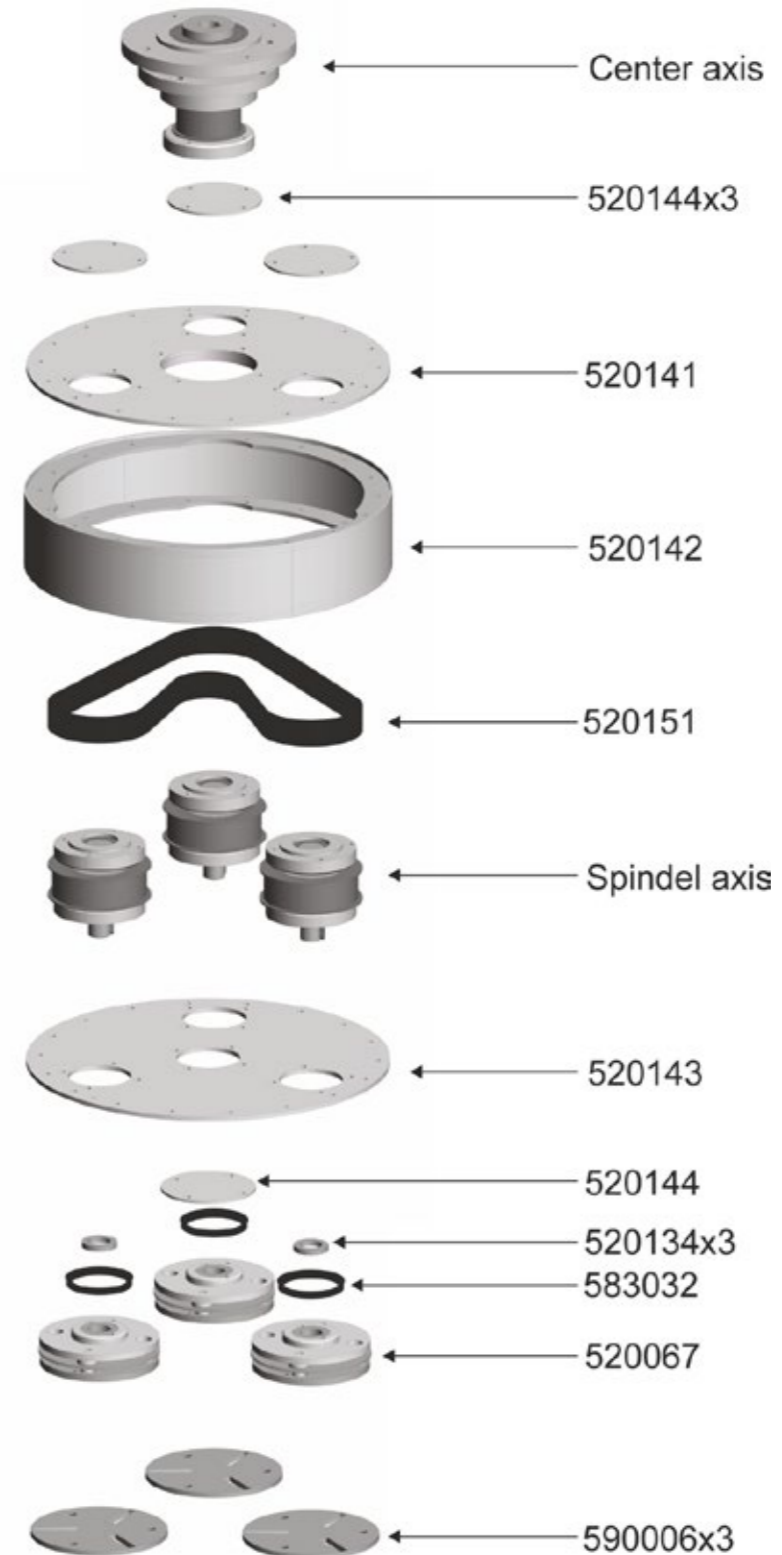
| Abbreviation | Person |
|--------------|---|
| O | Machine Operator |
| E | Electrician |
| S | Scanmaskin certified service technician |

Table 0-2 Access rights for different persons

⁷ See access table ”Table 0-2”

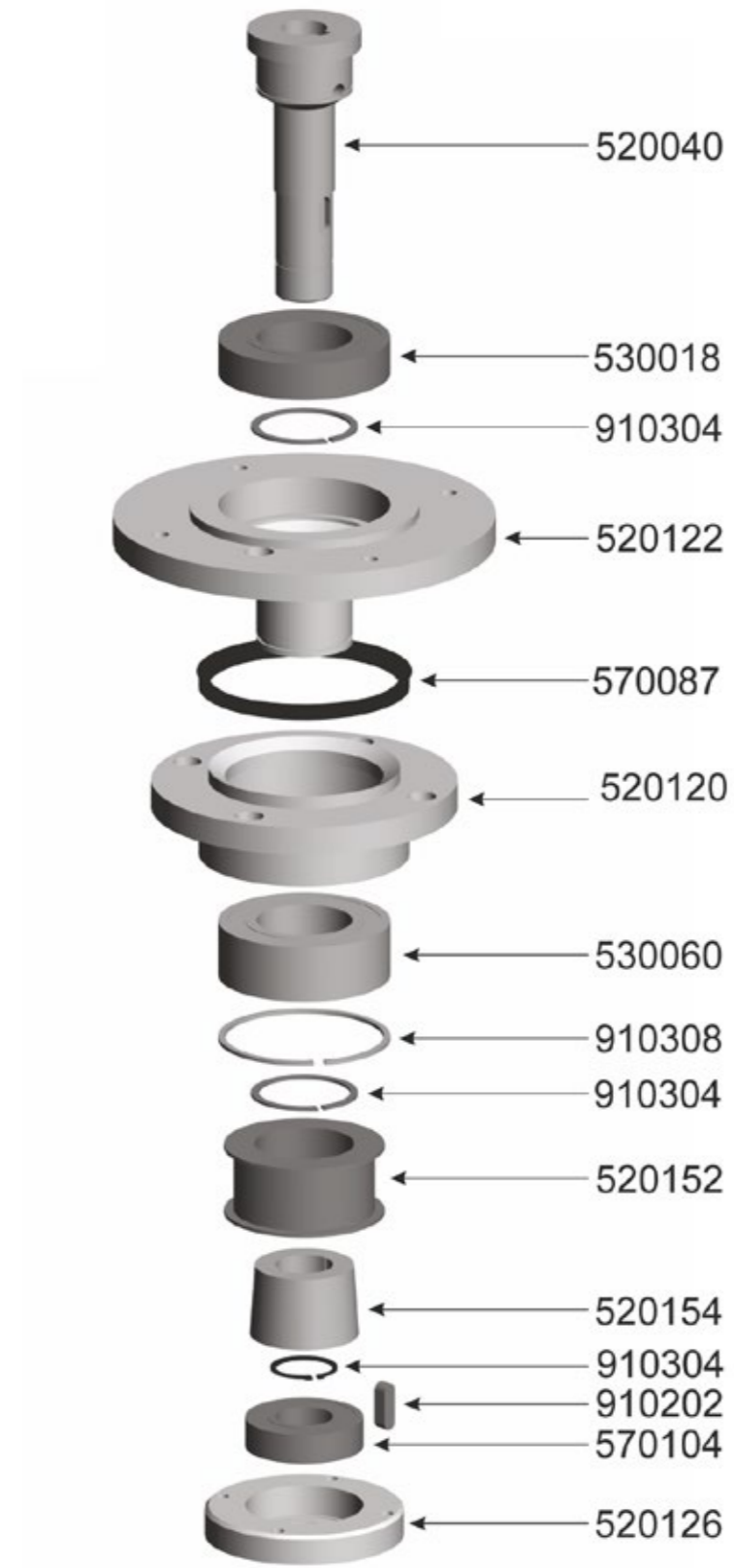
6 Spare parts

6.1 Gear barrel



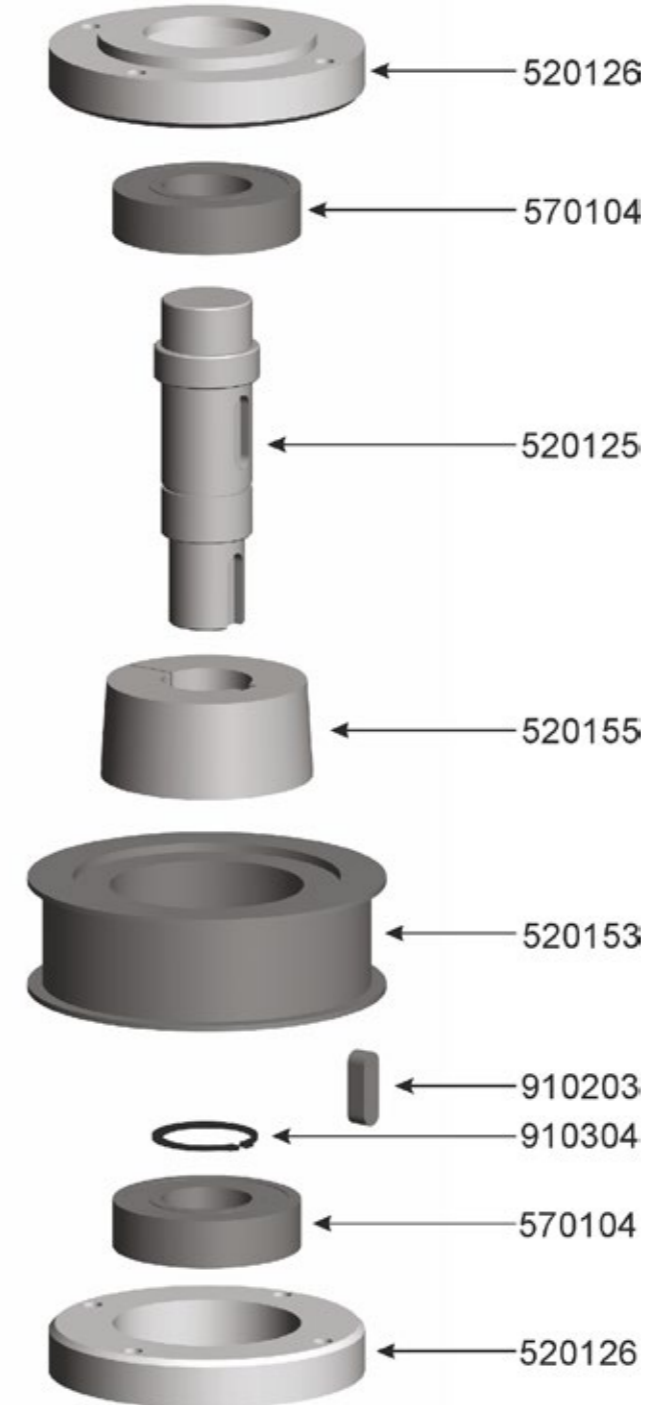
| Gear barrel SC - 450 | |
|----------------------|---|
| 520067 | FLEX TOOL HOLDER SC-450/500/SM-18 |
| 520134 | SPACER for AXLE, FLEX TOOL HOLDER, 18/450/500/650/700/800 |
| 520141 | UPPER PLATE |
| 520142 | GEAR HOUSING |
| 520143 | LOWER PLATE |
| 520144 | COVER PLATE FOR BEARING BOX |
| 520151 | DRIVE BELT SC-450 |
| 583032 | V-RING 65 FLEX TOOL HOLDER |
| 590006 | SCAN-ON FASTENING DISCS, SC-450/500/SM-18 |

6.2 Center axis



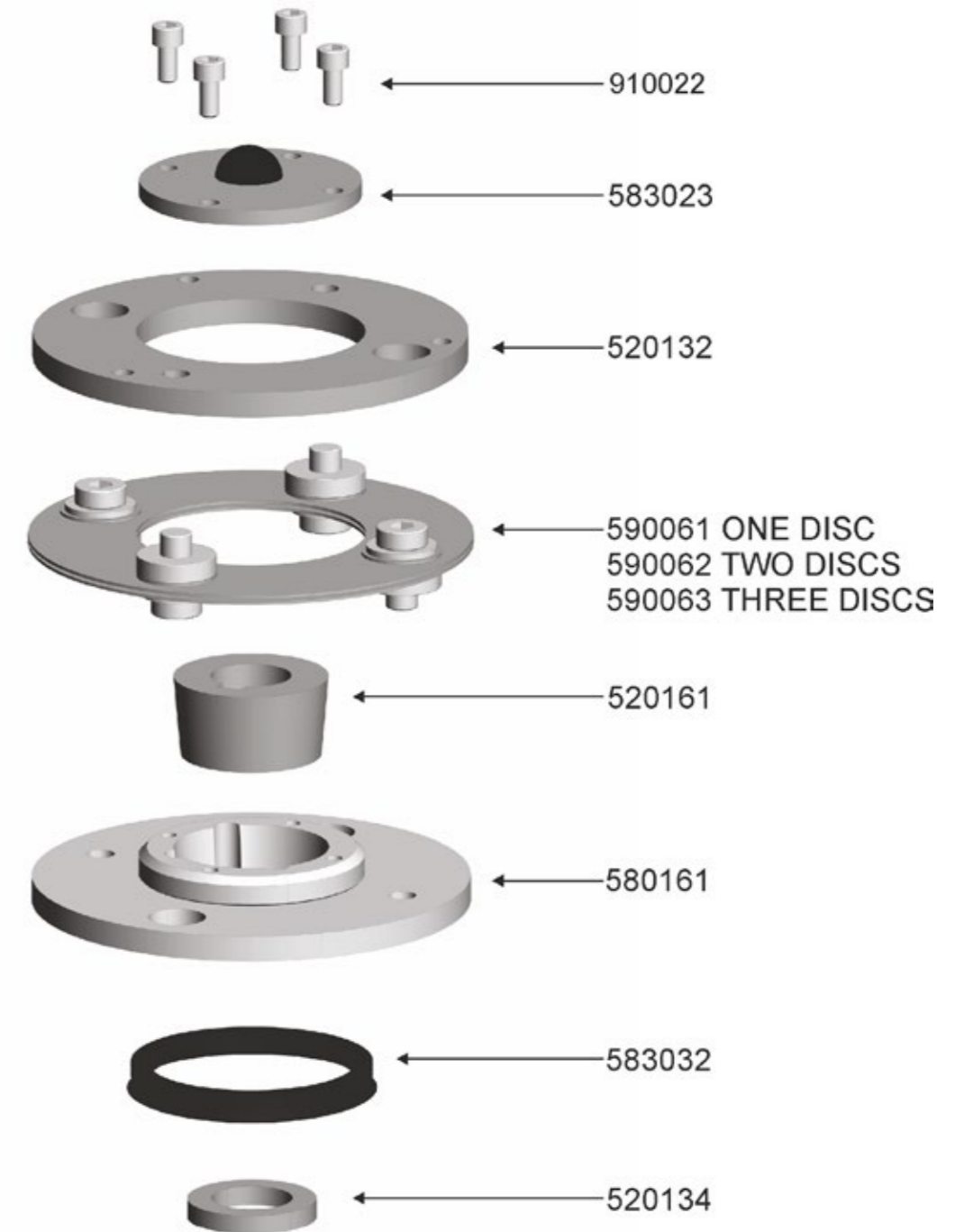
| | |
|-----------------------------|--|
| Center axis SC - 450 | |
| 520040 | CENTER AXEL |
| 520120 | CENTRAL BEARING BOX |
| 520122 | UPPER ROTATING BEARING BOX |
| 520126 | BEARING BOX SM-18/450/500/650/700/800 |
| 520152 | GEARWHEEL CENTRE (BL30-8M-30) SC-450 |
| 520154 | TAPER LOCK FOR CENTRE GEARWHEEL (1615-30) SC-450 |
| 530018 | BEARING 6210-RS1, SC-330/450/500/ SM-18 |
| 530060 | BEARING 3210 2RS1 SC-450/500/SM-18 |
| 570087 | V-RING V-100A SM-18/SC-450/500 |
| 570104 | BEARING 6206 SM-18/SC-450/500/650/700/800/1000 |
| 910202 | PARALLEL KEY 8x7x20 |
| 910304 | CIRCLIP SGA 30 |
| 910304 | CIRCLIP SGA 30 |
| 910304 | CIRCLIP SGA 30 |
| 910308 | CIRCLIP SGH 90 |

6.3 Spindel axis



| Spindel axis SC - 450 | |
|-----------------------|--|
| 520125 | GRINDING AXLE SC-450/SM-18 |
| 520126 | BEARING BOX SM-18/450/500/650/700/800 |
| 520126 | BEARING BOX SM-18/450/500/650/700/800 |
| 520153 | GEARWHEEL GRINDING AXLE SC-450 |
| 570104 | BEARING 6206 SM-18/SC-450/500/650/700/800/1000 |
| 570104 | BEARING 6206 SM-18/SC-450/500/650/700/800/1000 |
| 910203 | PARALLEL KEY 8x7x25 |

6.4 Grinding head



| Grinding head SC - 450 | |
|------------------------|---|
| 520132 | LOWER FASTENING PLATE, FLEX TOOL HOLDER SC-450/500/SM-18 |
| 520134 | SPACER for AXLE, FLEX TOOL HOLDER, 18/450/500/650/700/800 |
| 520161 | TAPER LOCK BUSHING 25mm FLEX TOOL HOLDER, 18/450/500/800/ |
| 580161 | CENTRAL HUB FLEX TOOL HOLDER |
| 583023 | COVER FOR CENTRAL HUB, FLEX TOOL HOLDER |
| 583032 | V-RING 65 FLEX TOOL HOLDER |
| 590061 | EXCHANGE KIT FLEX TOOL HOLDER (1 DISC) |
| 590062 | EXCHANGE KIT FLEX TOOL HOLDER (2 DISC) |
| 590063 | EXCHANGE KIT FLEX TOOL HOLDER (3 DISC) |
| 910022 | SCREW ALLEN KEY M6 x 12 |

7 Warranty

This product from Scanmaskin Sweden AB comes with a twelve month warranty. If the product does not function satisfactorily during this period, Scanmaskin will return the product to full working order for normal use which the product is intended for – with no charge for labor or spare parts, according to the following conditions:

1. The warranty only applies to persons that have legal right to the equipment during the warranty period.
2. The manufacturer's undertaking is limited to the repair of defective parts or the replacement of these according to the manufacturer's assessment. Costs and risks for transport as well as dismantling and reinstallation of the product / products and other direct or indirect costs, associated with the repair in question, are not covered by this warranty.
3. Periodic inspections, adjustments, maintenance work and changes are not covered by the warranty.
4. Scanmaskin is not liable for any damages to grinding discs or other similar equipment.
5. The warranty only applies to material and design deficiencies and does not apply in the following cases:
 - a. Damage caused through accidents, carelessness, changes, use of spare parts or grinding tools that are not original components, or incorrect use and installation.
 - b. Damage caused by lightning, water, fire, vandalism, incorrect mains voltage, incorrect ventilation or other causes that lie outside of the manufacturer's control.
6. Scanmaskin reserves the right to modify the design – or make improvements without obligation to change previously manufactured products.
7. All warranty repairs must be carried out by Scanmaskin or by a Scanmaskin authorized repair workshop. Costs for repairs, carried out by an unauthorized workshop, will not be reimbursed by Scanmaskin. If such repairs damage this product these are not covered by the warranty agreement.

8 EU Declaration

Declaration of CE conformity

Manufacturer Scanmaskin Sweden AB
 Address Heljesvägen 10
 427 36 Lindome / Gothenburg
 Sweden

Product Grinding machine
 Product name Scan Combiflex 450
 Serial number _____

The product conforms with the following EU guidelines

Machine directives 2006/42/EG
 EMC 2004/108/EG
 LVD 2006/95/EG
 Harmonized standards EN ISO 13850
 EN ISO 12100-1/-2
 EN ISO 60204-1

Location of issue Lindome / Gothenburg / Sweden

Authorized representative Claes-Göran Bergstrand
 Managing Director

Scanmaskin Sweden AB
 2010-01-01

Claes-Göran Bergstrand
 Managing Director

9 Alphabetical reference

| | | | |
|----------|--|----------|--------------------------------|
| C | Contact information 74 | O | Overview |
| | Control device 56 | | SC-450..... 44 |
| | Control panel..... 57 | S | Separation of machine 53 |
| D | Dimensions | | Snap-On-plate |
| | SC-450..... 41 | | replacing 61 |
| E | Error codes 62 | | Specifications |
| | EU Declaration..... 72 | | Electrical 40 |
| F | | | Start 56 |
| | Fuse | | Stop 56 |
| | External..... 40 | T | |
| I | | | Tools |
| | Inspection | | Available tools 42 |
| | daily 60 | | changing 59 |
| | Maintenance and inspection list 60 | | Transport 53 |
| M | | | lifting..... 53 |
| | Maintenance | | manual..... 53 |
| | Access 62 | | Trouble shooting |
| | Error codes See Error codes | | common faults..... 61 |
| | | W | |
| | | | Warranty 71 |
| | | | Water |
| | | | tank..... 57 |

10 Contact information

Sweden (Head Office)

Heljesvägen 10
Box 187
SE-437 22 Lindome

Phone: +46 (0) 31 99 49 70
Fax: +46 (0) 31 99 48 70
E-mail: info@scanmaskin.se
Website: www.scanmaskin.se

Denmark

Torvegade 22
DK-7330 Brande

Phone: +45 97 18 00 58
Fax: +45 97 18 45 58
E-mail: info@scanmineral.dk
Website: www.scanmaskin.se

Norway

Postboks 6, Furuset
N-1001 Oslo
Tomtveien 12
NO-2015 Leisund

Phone: +47 63 87 60 00
Fax: +47 63 87 60 01
E-mail: info@scanmaskin.no
Website: www.scanmaskin.no

Finland

Raudoittajantie 3 A
FIN-06450 Porvoo / Borgå

Phone: +358 10 292 4700
E-mail: info@scanmaskin.fi
Website: www.scanmaskin.fi

USA

1407 132nd Avenue Northeast, Suite 8
Bellevue, Washington, 98005

Phone: +1 425 209 0147
E-mail: info@scanmaskin.com
Website: www.scanmaskin.com

NOTERINGAR/NOTES

SCANMASKIN

MACHINES—MINERALS—KNOW-HOW

SCANMASKIN SWEDEN AB

Huvudkontor / Head office

Box 187

SE-437 22 Lindome

Phone: +46 (0)31- 99 49 70

Fax: +46 (0)31- 99 48 70

Email: info@scanmaskin.com

Besöksadress / Visiting address

Heljesvägen 10

SE-437 36 Lindome

www.scanmaskin.com